Declaración Ambiental

REGLAMENTO EUROPEO EMAS

ES-CAT-000510

ALIER:

PLANTA PAPELERA ROSELLÓ Y DEPÓSITO CONTROLADO

RENDER DE VALIDACIÓN

Datos generales

ES

2025

Presentación introductoria



Es un placer para todo el equipo de ALIER, presentar esta Declaración Ambiental Digital EMAS, como ejemplo de transparencia de nuestro desempeño y actuación en materia de medio ambiente. En ALIER disponemos ya desde 2016 de un sistema de gestión ambiental sobre la base de la norma ISO 14001 y, para nuestros productos principales, de Declaraciones Ambientales de Producto que garantizan la mejor información verificada posible ante nuestros clientes y los usuarios finales.

En el presente informe, consolidamos estos compromisos de prevención y protección del medio ambiente mediante la renovación anual de nuestro Registro Europeo en el esquema EMAS. Es para nosotros un paso más en el camino hacia la máxima transparencia y el buen gobierno como pilar esencial en el marco de nuestros planes ESG y de responsabilidad social corporativa.

En atención a todos nuestros stakeholders, presentamos este informe que esperamos sea de vuestro interés y utilidad.

Se ha utilizado como referencia el Reglamento (CE) Nº 671/2001 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 19 de marzo de 2001, por el que se permite que las organizaciones se adhieran con carácter voluntario a un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales; el Reglamento (CE (Nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo de 25 de noviembre de 2009 relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS), y por el que se derogan el Reglamento (CE) Nº 761/2001 y las Decisiones 2001/681/CE y 2006/193/CE de la Comisión; y el Reglamento (UE) 2017/1505 de la comisión de 28 de Agosto de 2017 y poir el que se modifican los anexos, I, II, y III del Reglamento (CE) Nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo.

Agenda 2030. Objetivos de Desarrollo Sostenible relacionados

La presente Declaración Ambiental incluye al final de la misma una sección específica con información sobre la Agenda 2030.

Centro/s
2

Trabajadores
299

Superfície
427.016 m²

Actividad en
Tn producto fabricado
100.681 t



Nuestra organización presenta esta Declaración Ambiental validada, en el marco de nuestro compromiso con la transparencia y la mejora medioambiental de nuestras actividades, operaciones e instalaciones.

UBICACIÓN· CENTRO PRINCIPAL



Cerrar todas las tablas

Documento firmado digitalmente. BUREAU VERITAS IBERIA, S.L. Nº de verificador EMAS: ES-V-0003
Declaración ambiental validada según Reglamento (CE) 1221/2009 modificado por los reglamentos (UE) 2017/1505 y (UE) 2018/2026
2026.10.05 09:51:26 +02'00'

Descripción de la actividad

Actividades y alcance de la Declaración Ambiental

ALIER, inicia su actividad industrial en 1832, comenzando en el sector textil para producir efectos navales, continuando en el mundo de la fabricación de papel y cartón y evolucionando a la valorización de residuos, al fabricar papel sostenible a partir de material 100% recuperado (residuos) para la fabricación de Carton-Wall (papel para placas de yeso), para bolsas y sacos lisos y semiextensibles con diferentes usos. Durante el último trimestre del 2024 se puso en marcha una planta de valorización de los residuos plásticos del púlper procedentes de los envases de cartón para bebidas. La sociedad ALIER,SA pertenece al grupo GREEN FUTURES INVESTEMENTS, S.A. Un Holding cuyo objetivo principal es identificar oportunidades de inversión que promuevan un futuro más sostenible y respetuoso con el medio ambiente.





Alier dispone de un sistema de gestión certificado bajo la norma ISO 14001.

Enfoque de gestión y gobernanza ambiental

Descripción del Sistema de Gestión Medioambiental

El Sistema de Gestión de ALIER se estructura bajo la Dirección del Departamento de Crecimiento Sostenible en sus áreas de Normativa ambiental y sistemas de gestión. La gestión ambiental se complementa con la participación del equipo directivo, el cual contribuye al seguimiento de los planes de acción, indicadores, objetivos y evidencias asociadas al desempeño ambiental y de sostenibilidad. Durante el año 2023, la organización ALIER, S.A. se alineó con diversos marcos como el Pacto Mundial, Agenda 2030, B.Corp desde 2022, Ecovadis y RightSupply, enriqueciendo y estructurando su acción y estrategia de triple impacto.

Las plantas de Engie y PUMA VOLT no están dentro del alcance del Registro EMAS.

Ubicación y contacto

Dirección: Fábrica: Camí de Benavent, 25124 Rosselló, Lleida, y Depósito Controlado: Costa dels Carros, Camí Almacelles km 2, 25124 Rosselló Lleida. – **Tel:** 933.042.860 / 973.732.705 – **Mail:** alierlle@alier.es

Web: https://alier.com

.

Código CNAE principal y secundario: 17.12 - FABRICACIÓN DE PAPEL Y CARTÓN (CNAE-2025),

Política medioambiental

Política de la organización

ALIER, S.A. asume la calidad, el respeto al medioambiente y la eficiencia energética en el desarrollo de sus actividades, con el objetivo de satisfacer los requisitos de sus clientes y compatibilizar su actividad con la protección ambiental y la mejora del desempeño energético.

En consecuencia, la organización se compromete a mantener una actitud responsable con el medio natural, extensiva al personal propio y a las empresas colaboradoras, siguiendo principios orientados a la mejora continua, al cumplimiento de los requisitos aplicables y al logro de los objetivos definidos.

ALIER dispone de un Sistema Integrado de Gestión de Calidad, Medioambiente, Eficiencia Energética y Cadena de Custodia, conforme a las normas UNE-EN ISO 9001:2015, UNE-EN ISO 14001:2015, UNE-EN ISO 50001:2018, FSC® y PEFC. La política vigente corresponde a la revisión 7, de fecha 12/02/2026.

De forma coherente con las normas de referencia, la Dirección de ALIER establece principios relativos a la mejora continua, la aportación de valor, la responsabilidad, honestidad y transparencia, el cumplimiento legal, la dotación de recursos, la proactividad, la capacitación y concienciación del personal, la participación y consulta de los trabajadores, el establecimiento de objetivos, la concienciación, la responsabilidad ambiental y energética, la circularidad y la cadena de custodia.

En materia ambiental y energética, ALIER se compromete a optimizar el uso de los recursos naturales, promover el ahorro energético, la economía circular y la gestión responsable de los residuos, reducir el consumo de agua y la peligrosidad de los vertidos, prevenir la contaminación, reducir las emisiones de gases de efecto invernadero, fomentar la eficiencia energética e impulsar el uso de energías renovables.

La política vigente incorpora además el compromiso con la circularidad y la certificación ISCC PLUS, mediante un sistema de trazabilidad y cadena de custodia orientado a asegurar la integridad de la información, el control documental y la emisión responsable de declaraciones asociadas.

La Dirección de ALIER, S.A. se compromete a liderar el cumplimiento del Sistema Integrado de Gestión, difundir los principios de esta política a trabajadores, colaboradores, proveedores, clientes y otras partes interesadas, y mantenerla actualizada conforme al contexto, propósito y dirección estratégica de la empresa.

POLÍTICA: Política SGI ALIER 2026

Misión

Nuestra misión es valorizar residuos de forma sostenible.

.

Visión

Siendo nuestra principal visión el ser creadores de valor mediante el reciclado sostenible, desarrollando soluciones innovadoras

- LAS PERSONAS PRIMERO.
- RESPETO POR EL MEDIO AMBIENTE.
- HONESTOS, TRANSPARENTES E ÍNTEGROS.
- LA EVOLUCIÓN COMO CONSTANTE.



Comunicación y participación

Comunicación y participación con las partes interesadas

Todos los miembros del equipo de ALIER estamos alineados con la sostenibilidad desde nuestras propias funciones. La innovación y la producción sostenible está en nuestro ADN. Es por ello, que a continuación mostramos algunos artículos que podrás consultar en nuestro blog y que están directamente relacionados con nuestro desempeño en materia medioambiental.

Economía circular y formación

- **3 de abril de 2025**

  Elisabet Alier representa a Cataluña en la Final Nacional del Emprendedor del Año EY 2025. La presencia de Alier en la final de EY 2025 demuestra la relevancia de la transformación industrial a través de la sostenibilidad y la colaboración. Leer más

- **23 de abril de 2025**

  Invertir en el futuro: Cómo Alier está formando a jóvenes talentos en la industria del papel reciclado. Fomentando a la próxima generación de líderes del sector, Alier asegura que la sostenibilidad no sea solo un concepto, sino una realidad práctica. Invertir en talento hoy es construir un futuro más fuerte y sostenible para la industria papelera. Leer más

---

Sostenibilidad y certificaciones

- **4 de noviembre de 2025**

  Construyendo un futuro mejor juntos. En Alier, estamos invirtiendo en procesos e infraestructuras de nueva generación para reducir emisiones, cerrar ciclos de recursos y crear alianzas duraderas. Porque la sostenibilidad se trata de generar valor: para los clientes, las comunidades y el planeta. Leer más

---

Energía y eficiencia

- **18 de agosto de 2025**

  El refinado enzimático es el futuro del papel sostenible. No sustituye por completo al refinado mecánico; lo complementa, creando un enfoque híbrido que combina rendimiento y eficiencia. Leer más

---

Innovación en materiales sostenibles

- **23 de julio de 2025**

  PolyAl: circular por diseño. Circular por función. En Alier, recuperamos, procesamos y transformamos este PolyAl mediante un sistema que no requiere aditivos químicos y que mantiene la integridad de los materiales. ¿El resultado? Un compuesto 100% reciclado y reciclable, resistente, impermeable, ligero y altamente versátil. Leer más

Información social

SOMOS ALIER
Alier

Enlace aquí con nuestras principales redes sociales.

Ver en



Ponencia de Marcelo Pereira, CEO de Alier, en Global Gypsum 2025



Evento Clúster de Residus de Catalunya "Now Waste"



Jornada ACCIÓ "Créixer amb propòsit"

Evaluación y desempeño medioambiental

Métricas principales

Indicadores globales 2025

Incluye el sumatorio de todos los centros de la organización bajo el Registro EMAS

CONSUMO DE ENERGÍA	CONSUMO DE AGUA	VERTIDOS TOTALES	EMISIONES CO_2	RESIDUOS
223.504,17 MWh	91.750 m^3	1.129.550 m^3	8.354,26 Tn	88.385,112 Tn
• Consumo renovables **96,4 %** • Generación renovables **4,24 %**	• Red de suministro **0,35 %** Origen Red	• Cauce público **100 %**	• Indirectas **64,63 %** • Directas **35,37 %**	• Peligrosos **0,044 %** • Valorización **82,84* %**

* El porcentaje de valorización de residuos se calcula teniendo en cuenta aquellos residuos del vertedero que retornan a fábrica.

Valores unitarios sobre la producción/prestación

2,22 MWh/Tn producto fabricado	**0,91** m^3/Tn producto fabricado	**11,21** m^3/Tn producto fabricado	**0,08** Tn/Tn producto fabricado	**0,88** Tn/Tn producto fabricado

Dimensión de la actividad

Descripción de la actividad principal

ALIER es hoy una compañía modelo dentro del sector de fabricación de papel, valoriza residuos provenientes principalmente de la recogida selectiva de residuos municipales y de otras fuentes, transformándolos en productos de alto valor añadido que vuelven a la sociedad, disminuyendo el consumo de recursos naturales. Ubicada en el municipio de Rosselló, su planta principal recepciona dicho material recuperado, produciendo papel en bobinas de uso industrial que los clientes emplean para diversos usos. De forma complementaria, ALIER dispone de una planta de tratamiento de residuos plásticos asociada a su propio proceso productivo, en la que se gestiona y recicla parte de la fracción plástica valorizable procedente del rechazo del pulper. Mediante procesos específicos de separación, acondicionamiento y transformación, este material se convierte en granza de PolyAl, que se destina nuevamente al mercado como materia prima secundaria, contribuyendo a la valorización de residuos industriales, a la reducción de la fracción destinada a eliminación y al impulso de un modelo de economía circular.

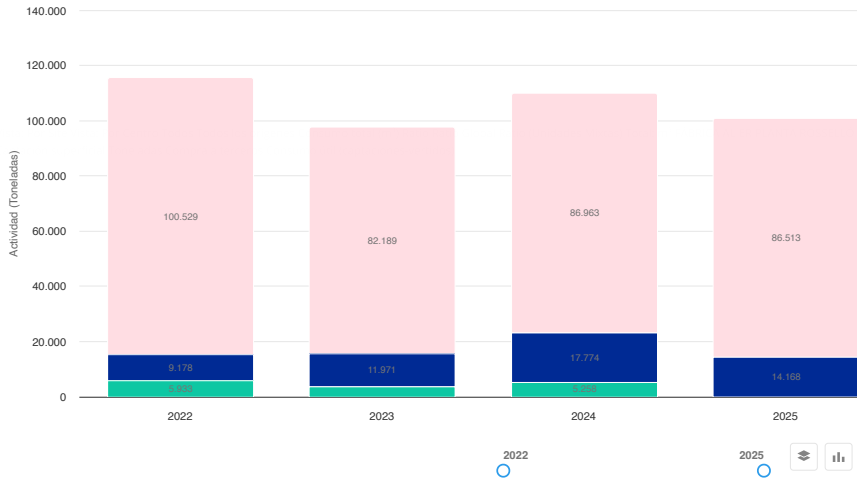


Evolución de la actividad productiva

Evolución de la actividad

ACTIVIDAD | PRODUCCIÓN | Global

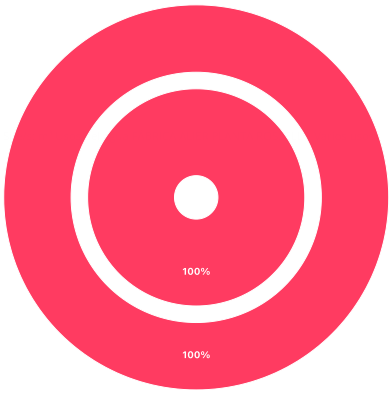
Todos | FÁBRICA



Todas | Papel para Cartón-Wall (Toneladas) | Papel para Bolsas (Toneladas) | Papel para Sacos semi-extensibles (Toneladas)

Actividad por tipo

Año: **2025**



Tipo de actividad/productiva

Todos | DEPÓSITO CONTROLADO

ACTIVIDAD | PRODUCCIÓN

Contraer tabla

CLEAR FILTERS

Mostrar All registros

AÑO	rp	ALCANCE	CENTRO	MAGNITUD	UNIDAD	ACTIVIDAD	rutaenlace
2022		PRODUCCIÓN	FÁBRICA	100.529,00	Toneladas	Papel para Cartón-Wall	
2022		PRODUCCIÓN	FÁBRICA	9.178,00	Toneladas	Papel para Bolsas	
2022		PRODUCCIÓN	FÁBRICA	5.933,00	Toneladas	Papel para Sacos semi-extensibles	
2022		ACTIVIDAD	DEPÓSITO CONTROLADO	9.794,70	Toneladas	Gestión de residuos	
2023		PRODUCCIÓN	FÁBRICA	82.188,50	Toneladas	Papel para Cartón-Wall	
2023		PRODUCCIÓN	FÁBRICA	11.970,80	Toneladas	Papel para Bolsas	
2023		PRODUCCIÓN	FÁBRICA	3.477,00	Toneladas	Papel para Sacos semi-extensibles	
2023		ACTIVIDAD	DEPÓSITO CONTROLADO	60.530,50	Toneladas	Gestión de residuos	
2024		PRODUCCIÓN	FÁBRICA	86.962,90	Toneladas	Papel para Cartón-Wall	
2024		PRODUCCIÓN	FÁBRICA	17.773,80	Toneladas	Papel para Bolsas	
2024		PRODUCCIÓN	FÁBRICA	5.258,20	Toneladas	Papel para Sacos semi-extensibles	
2024		ACTIVIDAD	DEPÓSITO CONTROLADO	53.806,40	Toneladas	Gestión de residuos	
2025		PRODUCCIÓN	FÁBRICA	86.513,28	Toneladas	Papel para Cartón-Wall	
2025		PRODUCCIÓN	FÁBRICA	14.167,97	Toneladas	Papel para Bolsas	
2025		ACTIVIDAD	DEPÓSITO CONTROLADO	52.311,00	Toneladas	Gestión de residuos	

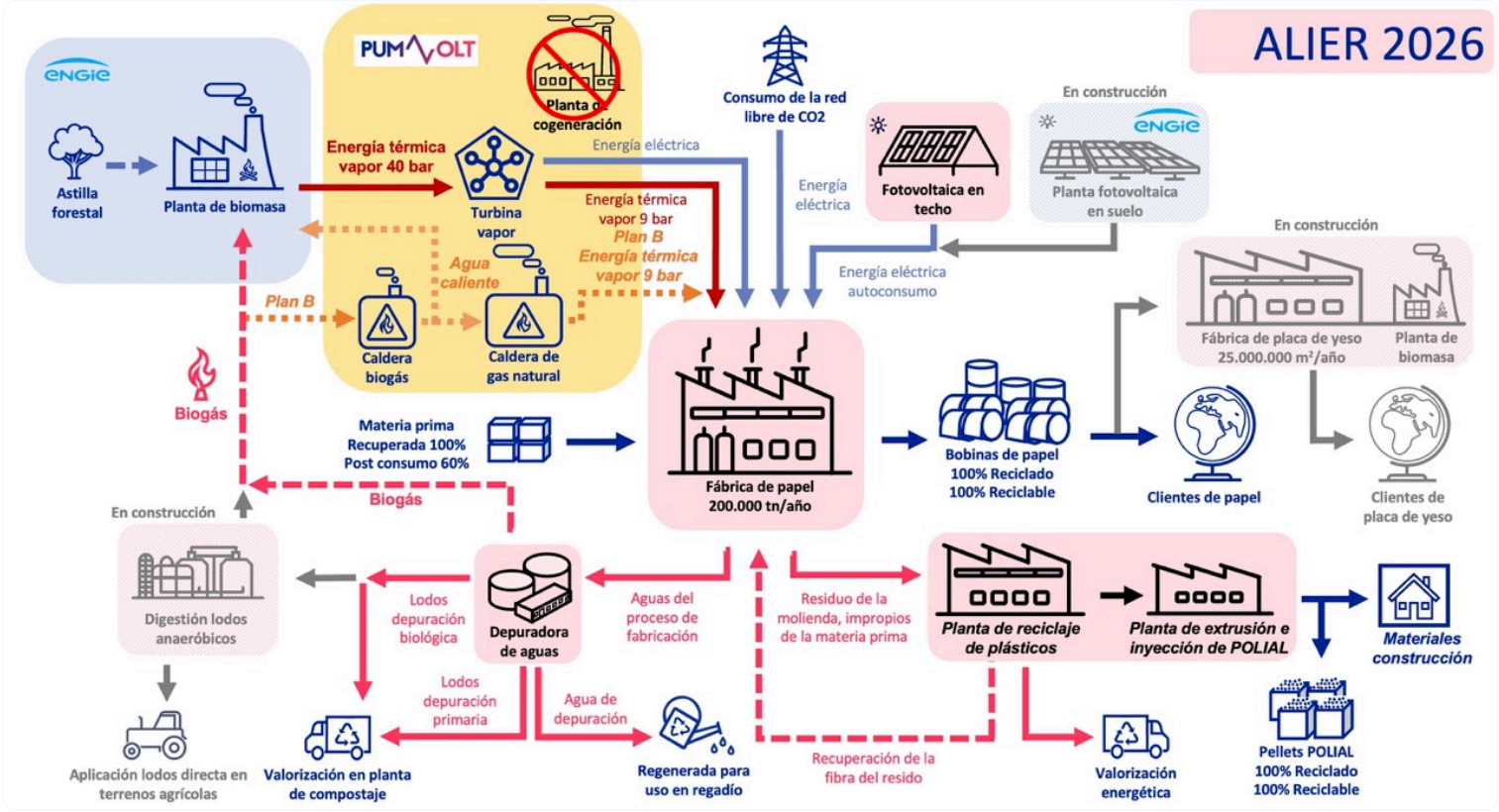
Evolución de la actividad productiva

Los procesos principales son la recepción del papel/cartón recuperado, la trituración y depuración de dicho residuo para obtener la pasta de papel. Posteriormente, se disponen de dos secciones de refinos para tratar la pasta por medios mecánicos. Se alimenta la pasta a las máquinas de papel que trabajan en fase húmeda, prensado y secado. El papel sale de las máquinas y pasa a la bobinadora donde se cortan las bobinas a la anchura y diámetro solicitado por los clientes y se procede al embalaje para su posterior almacenamiento y expedición.

El total de producción de fábrica para 2025 es de 100.681 t para Carton-Wall y Bolsas.
El total de producción para el Depósito Controlado para 2025 es de 52.311 t gestionadas.

El total de producción de granza de PolyAl para 2025 es de 1.697 t. Para el cálculo de los indicadores, no se considera la producción del PolyAl, ya que es insignificante respecto a la producción total de papel.

En la imagen que se muestra a continuación de las actividades de Alier, ENGIE y PUMAVOLT están fuera del alcance de EMAS.



Uso y gestión de la energía

Gestión de la energía

ALIER dispone de procesos de control y optimización de consumo energético mediante su sistema de gestión basado y certificado sobre la base de la norma ISO 50001. ALIER ha reforzado el uso de energía renovable mediante diferentes actuaciones, entre ellas la instalación fotovoltaica en las cubiertas del centro industrial, iniciada en 2023, y el desarrollo de proyectos adicionales de generación fotovoltaica en terreno agrícola. Asimismo, la organización cuenta con el suministro de vapor renovable procedente de la planta de biomasa de ENGIE, plenamente operativa en 2025, que contribuye a reducir el consumo de gas natural y la huella de carbono asociada a la actividad.

La caldera de vapor de biomasa tiene una potencia térmica de 36 MWt, equivalente a una capacidad de 50 toneladas de vapor por hora. Este suministro se complementa con el aprovechamiento del biogás generado en la depuradora de aguas de la fábrica, procedente de residuos del proceso productivo del papel. Dicho biogás se consume internamente en calderas específicas para producir vapor destinado al proceso de fabricación.



Gestión y control ambiental

El principal consumo energético de nuestra organización es electricidad y vapor. Cabe destacar, que la sociedad Puma Volt, S.L., asume en 2023 la instalación de producción de energía eléctrica (cogeneración) así como la energía térmica adicional en forma de vapor. A partir 2024, el vapor consumido de forma regular pasa a ser de suministro externo. En agosto 2024 se iniciaron las pruebas de puesta en marcha de la nueva planta de biomasa de ENGIE, que suministra vapor procedente de biomasa a Alier . La planta está totalmente operativa a finales de 2024.

Además del suministro principal de vapor a través de la planta de biomasa operada por Engie, Alier dispone de un suministro complementario proporcionado por Puma Volt. Este respaldo se activa en caso de que la demanda de vapor de Alier no pueda ser cubierta íntegramente por la planta de biomasa. Para ello, Puma Volt emplea calderas auxiliares que funcionan con gas natural, garantizando así el aporte adicional necesario. En consecuencia, Alier cuenta con dos fuentes de suministro de vapor: Engie como vía principal y Puma Volt como respaldo. De esta forma, la situación ha pasado de: en enero 2024, Puma Volt suministraba el 100% del vapor a Alier generado con gas natural, a que sea ENGIE el principal proveedor de vapor de Alier y las necesidades que no puede cubrir ENGIE las cubre Puma Volt generando vapor a partir de gas natural.

El suministro eléctrico externo se realiza a través de entidades comercializadoras siendo adquirida en su totalidad con Garantía De Origen renovable. Asimismo, en 2023 se inició la producción fotovoltaica en las cubiertas de ALIER aumentando progresivamente el consumo de fuentes renovables de energía.

En la siguiente tabla y gráficos se muestran las diferentes fuentes de energía empleadas por Alier, siendo la categoría "otros" la suma del consumo de Biogás y energía Fotovoltaica.

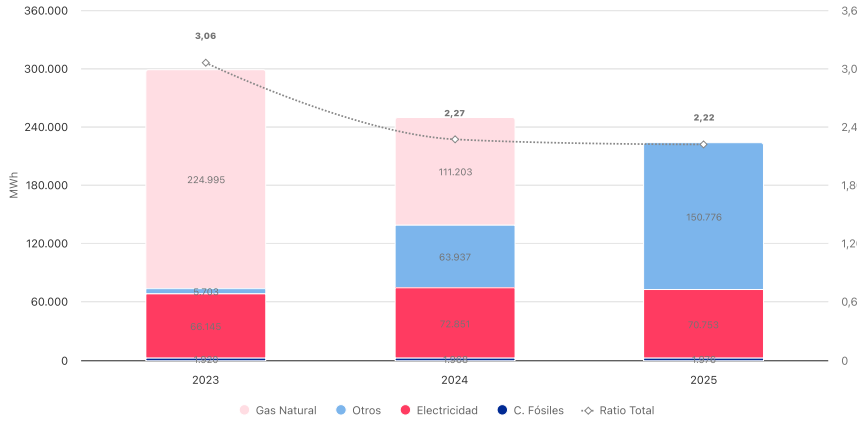
Evolución de métricas y ratios específicos

Unidades de consumo energético en MWh y sus ratios asociadas a la actividad.

Consumo energético por combustible

MWh | GJ

Todos | FÁBRICA (PLANTA ROSSELLÓ)



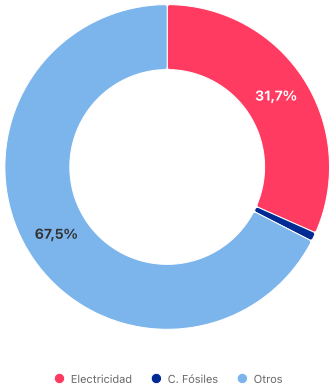
2023 2025 Ratio: Toneladas (FÁBRICA - PLANTA ROSSEI

Total por centros | Total por energías | Electricidad | C. Fósiles | Gas Natural | Otros

La planta de biomasa fue puesta en marcha en agosto del 2024, motivo por el cual no hay consumo de gas natural en 2025.

Usos de la energía

Año: **2025**



Todos los centros | FÁBRICA

Contraer tabla

Las magnitudes energéticas se parametrizan siempre en MWh, mostrando en cada celda su transformación a GJ, mediante la conversión estándar MWh*3,6 (factor reconocido y utilizado oficialmente por el SI (BIPM), Eurostat, IEA, IPCC y en España por el MITECO).

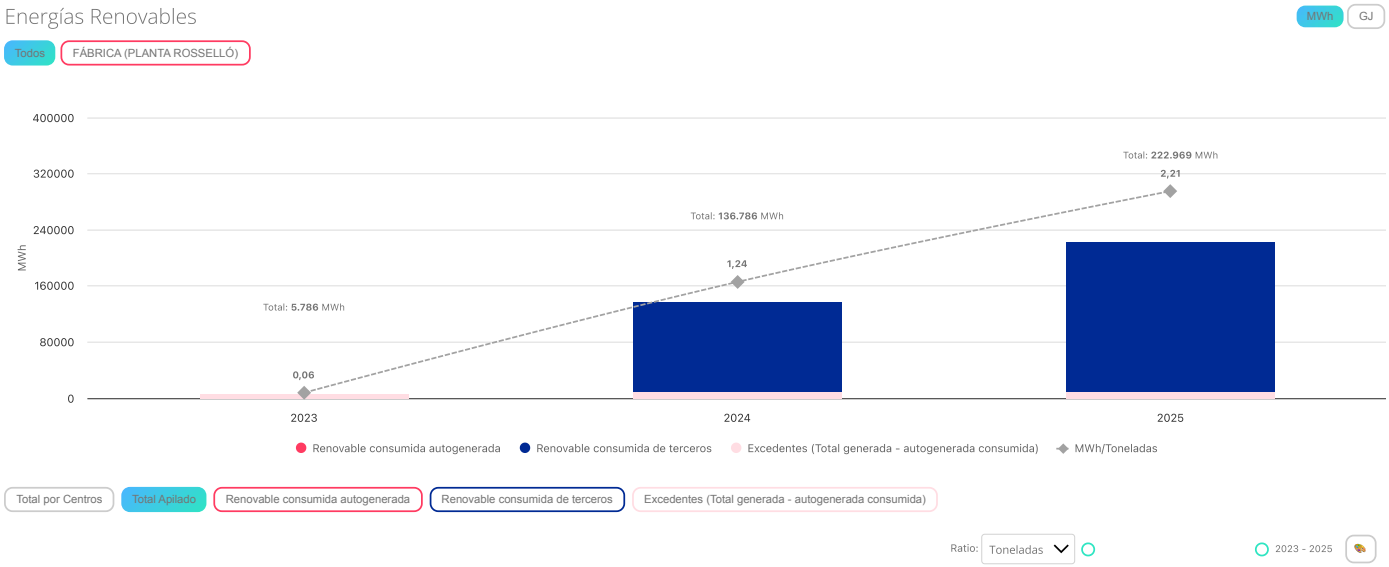
CLEAR FILTERS

Año	Centro	Usos / Info	Consumo Eléctrica (MWh)	Consumo GN/GLP(MWh)	Petrolíferos / Carbón (MWh)	Consumo Otros (MWh)	Ratio elec. MWh/Ud p.	Ratio GN MWh/Ud p.	Ratio Petrol. MWh/Ud p.	Ratio otros MWh/Ud p.	Ratio cons. total MWh/Ud p.	Consumo total (MWh)
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	Producción	66.145,277 (238.122,997 GJ)	224.994,720 (809.980,992 GJ)	1.919,720 (6.910,992 GJ)	5.702,780 (20.530,008 GJ)	0,677 MWh/Toneladas (2,439 GJ/Toneladas)	2,304 MWh/Toneladas (8,296 GJ/Toneladas)	0,02 MWh/Toneladas (0,071 GJ/Toneladas)	0,058 MWh/Toneladas (0,210 GJ/Toneladas)	3,06 MWh/Toneladas (11,016 GJ/Toneladas)	298.762,497 (1.075.544,989 GJ)
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Producción	72.850,555 (262.261,998 GJ)	111.202,780 (400.330,008 GJ)	1.967,777 (7.083,997 GJ)	63.936,950 (230.173,020 GJ)	0,662 MWh/Toneladas (2,384 GJ/Toneladas)	1,011 MWh/Toneladas (3,640 GJ/Toneladas)	0,018 MWh/Toneladas (0,064 GJ/Toneladas)	0,581 MWh/Toneladas (2,093 GJ/Toneladas)	2,272 MWh/Toneladas (8,181 GJ/Toneladas)	249.958,062 (899.849,023 GJ)
2025	FÁBRICA (100.681,257 Toneladas)	Producción	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	150.775,560 (542.792,016 GJ)	0 MWh/Toneladas (0,000 GJ/Toneladas)	0 MWh/Toneladas (0,000 GJ/Toneladas)	0 MWh/Toneladas (0,000 GJ/Toneladas)	1,498 MWh/Toneladas (5,391 GJ/Toneladas)	1,498 MWh/Toneladas (5,391 GJ/Toneladas)	150.775,560 (542.792,016 GJ)
2025	FÁBRICA (100.681,257 Toneladas)	Producción	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	1.975,830 (7.112,988 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0 MWh/Toneladas (0,000 GJ/Toneladas)	0 MWh/Toneladas (0,000 GJ/Toneladas)	0,02 MWh/Toneladas (0,071 GJ/Toneladas)	0 MWh/Toneladas (0,000 GJ/Toneladas)	0,02 MWh/Toneladas (0,071 GJ/Toneladas)	1.975,830 (7.112,988 GJ)
2025	FÁBRICA (100.681,257 Toneladas)	Producción	70.752,780 (254.710,008 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,000 (0,000 GJ)	0,703 MWh/Toneladas (2,530 GJ/Toneladas)	0 MWh/Toneladas (0,000 GJ/Toneladas)	0 MWh/Toneladas (0,000 GJ/Toneladas)	0 MWh/Toneladas (0,000 GJ/Toneladas)	0,703 MWh/Toneladas (2,530 GJ/Toneladas)	70.752,780 (254.710,008 GJ)

Año | Centro

Mostrando registros del 1 al 5 de un total de 5 registros (filtrado de un total de 399 registros)

ENERGY Energías renovables



La planta de biomasa fue puesta en marcha en agosto de 2024.

Contraer tabla

CLEAR FILTERS

Mostrar All registros

Año	Centro	Usos	Renovable consumida de terceros (MWh)	Renovable consumida autogenerada (MWh)	Renovable generada (MWh)	Total renovable consumida (MWh)	Ratio MWh Renov. cons./Ud. p.	Ratio MWh Renov. gen./Ud. p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	Producción	0,000 MWh	83,330 MWh	5.786,110 MWh	83,330	0,001	0,059
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Producción	127.555,550 MWh	913,890 MWh	9.230,560 MWh	128.469,440	1,168	0,084
2025	FÁBRICA (100.681,257 Toneladas)	Producción	213.491,667 MWh	919,440 MWh	9.477,773 MWh	214.411,107	2,130	0,094

Año Centro

Nota: Consumo renovable es la suma de energía Fotovoltaica (3,31TJ) + Energía en forma de vapor producida a partir de biomasa (513,86 TJ) + Energía eléctrica 100% renovable certificada (251,40 TJ) + Energía en forma de vapor de biogás (28,93 TJ)

Uso y gestión del agua

Gestión del agua

El uso principal del agua de la sociedad Alier proviene de 2 fuentes diferenciadas. El 99,65% de la captación del Canal de Pinyana y el 0,35% restante del suministro de la red de abastecimiento pública. Actualmente se recircula ya un 75,97% de agua y, con los nuevos proyectos consolidados, se ha aumentado el porcentaje de dicha recirculación, disminuyendo el consumo y el vertido a 11 y 10 m3/t respectivamente.



Gestión y control ambiental

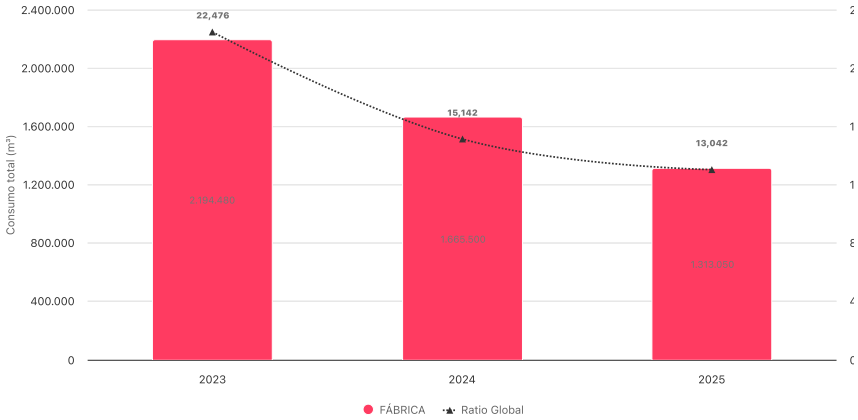
Nuestro objetivo es fabricar con menos agua, reutilizarla y disminuir el vertido de aguas residuales. Durante el año 2025, solo se ha consumido un 7,51% de agua captada, que se evapora en el proceso industrial o se incorpora al producto final. El ratio del consumo de agua ha disminuido respecto el año anterior ya que se están ejecutando proyectos para la reducción del consumo de agua algunos ya han sido finalizados. Los proyectos que se están o se han llevado a cabo son los siguientes:

- Instalación de filtros para la utilización de agua filtrada en puntos donde anteriormente se utilizaba agua clara (regaderas y limpiezas).
- Sustitución de equipos que requerían consumo de agua en continuo por otros que solo requieren agua puntualmente.
- Instalación de tinas de alamcenamiento para reaprovechar el agua de proceso.
- Cierre del circuito de anillo líquido de las bombas de vacío y reacondicionamiento de torres de refrigeración ya existentes.
- Instalación de filtros de discos que permiten la filtración de agua de proceso y generan agua clarificada de suficiente calidad como para sustituir algunos puntos de agua fresca en máquina.
- Disminución del diámetro de boquillas de regaderas de máquina donde es imprescindible usar agua clara, con el fin de disminuir el caudal.
- Instalación de un nuevo sistema de refrigeración compuesto por torres e intercambiadores, con el fin de mantener la temperatura en rangos operativos adecuados.

Evolución de métricas y ratios específicos

Consumo de agua (m^3) y Ratios

Todos | FÁBRICA

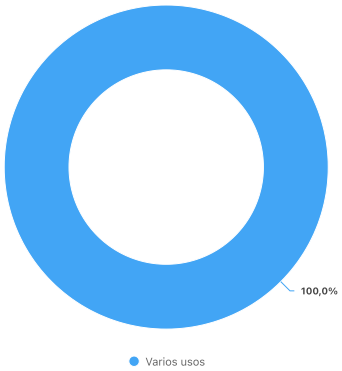


Todos los orígenes | Captación superficial | Compra a terceros | Consumo útil (captaciones-vertidos)

2023 — 2025

Usos del agua

Año: **2025**



Varios usos: Principalmente aguas reutilizadas en proceso y en menor volumen agua sanitarias.

Contraer tabla

CLEAR FILTERS

Mostrar All registros

Año	Centro	Origen del agua	Usos	m3	Ratio m3/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636 Toneladas)	Captación superficial	Varios usos	2.081.270,000	21,317 m3/Toneladas
2023	FÁBRICA (97.636 Toneladas)	Compra a terceros	Varios usos	6.000,000	0,061 m3/Toneladas
2023	FÁBRICA (97.636 Toneladas)	Consumo útil (captaciones-vertidos)	Varios usos	107.210,000	1,098 m3/Toneladas
2024	FÁBRICA (109.995 Toneladas)	Captación superficial	Varios usos	1.654.150,000	15,038 m3/Toneladas
2024	FÁBRICA (109.995 Toneladas)	Compra a terceros	Varios usos	5.860,000	0,053 m3/Toneladas
2024	FÁBRICA (109.995 Toneladas)	Consumo útil (captaciones-vertidos)	Varios usos	5.490,000	0,05 m3/Toneladas
2025	FÁBRICA (100.681 Toneladas)	Captación superficial	Varios usos	1.217.070,000	12,088 m3/Toneladas
2025	FÁBRICA (100.681 Toneladas)	Compra a terceros	Varios usos	4.230,000	0,042 m3/Toneladas
2025	FÁBRICA (100.681 Toneladas)	Consumo útil (captaciones-vertidos)	Varios usos	91.750,000	0,911 m3/Toneladas

Año | Centro | Origen del agua | Usos

Nota: El consumo de agua es un valor neto procedente de la resta entre la captación y el vertido. Este año 2025 aumentó como consecuencia de una mayor reutilización del agua, pese a que la captación de agua ha disminuido un 26,43 %.

Gestión de los vertidos de aguas residuales

Gestión de vertidos

ALIER dispone de una depuradora biológica con digestor anaeróbico y aeróbico donde se depuran todas las aguas del proceso industrial para reducir la carga contaminante vertida y poder realizar los procesos de reutilización de agua y devolución al canal. Entre las acciones destinadas a la mejoras de los procesos de depuración destacan:

- Mejora y optimización del sistema de depuración primaria y biológica, con actuaciones orientadas a aumentar la eficiencia en la eliminación de carga contaminante y a mejorar la estabilidad del proceso.
- Implantación de un nuevo sistema de refrigeración, basado en torres e intercambiadores, que permite mantener la temperatura del proceso de depuración en rangos operativos adecuados, evitando desviaciones que podrían afectar a la calidad del vertido.
- Incremento de la recirculación de agua de proceso y reducción progresiva del consumo de agua fresca, disminuyendo el volumen total de agua a tratar y, por tanto, la carga asociada al vertido final.
- Refuerzo del sistema de autocontrol y vigilancia del vertido, mediante controles internos periódicos y analíticas realizadas por laboratorio externo acreditado, verificando de forma continua el cumplimiento de los límites establecidos en la autorización ambiental.



Gestión y control ambiental

Nuestro objetivo es fabricar con menos agua, reutilizarla y disminuir el vertido de aguas residuales. En el año 2025, solo se ha consumido un 7,51% del total del agua de entrada, que se evapora durante el proceso o se incorpora al producto final. El 92,49% restante se devuelve depurada al medio receptor después de reutilizarla internamente. Se dispone de una depuradora biológica con digestor anaeróbico y aeróbico donde se depuran todas las aguas del proceso industrial para reducir la carga contaminante vertida y poder realizar los procesos de reutilización de agua y devolución al canal.

Control de vertido de aguas residuales:
Durante el año 2025, se ha realizado el seguimiento de los vertidos de aguas residuales mediante el análisis de los principales parámetros de control. Los resultados obtenidos se comparan con los valores límite establecidos en nuestra Autorización Ambiental Integrada (AAI):

Parámetro	Concentración promedio anual mg/L (valores Alier)	Valores límite medianas anuales (mg/l) (marcados en nuestra AAI)	Carga específica promedio anual kg/Tn (valores Alier)	Valores límite medianas anuales (kg/t) (marcados en nuestra AAI)
DQO	118,5	140	1,33	1,4
TSS	18,1	30	0,2	0,3
Ntot	6,2	9	0,069	0,09
Ptot	0,6	0,8	0,0067	0,008

Los resultados obtenidos cumplen los valores límite establecidos en la Autorización Ambiental Integrada, tanto para las concentraciones como para las cargas específicas promedio anuales.
Por otra parte, durante el año 2025 se realizaron inspecciones de los vertidos de aguas residuales los días 28/01/2025, 14/05/2025, 05/08/2025 y 11/11/2025, verificándose en todos los casos el cumplimiento de los límites puntuales establecidos en la Autorización Ambiental Integrada.

Cauce público receptor del vertido: Canal de Pinyana

Evolución de métricas y ratios específicos

Contraer tabla

CLEAR FILTERS

Mostrar All registros

Año	Centro	Ud p.	Tipo de vertido	Destino	Volumen Total m3	Ratio m3/Ud.p
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	97.636,000		Depuradora propia	1.980.050,000	20,28 m3/Toneladas
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	109.995,000		Depuradora propia	1.654.520,000	15,042 m3/Toneladas
2025	FÁBRICA (100.681,257 Toneladas)	100.681,257		Depuradora propia	1.129.550,000	11,219 m3/Toneladas

Año | Centro | Tipo de vertido | Destino

Mostrando registros del 1 al 3 de un total de 3 registros (filtrado de un total de 921 registros)

Emisiones a la atmósfera

Gestión de emisiones

En 2025 las principales emisiones de CO2eq son las de alcance 3, dada la gran reducción de emisiones derivadas del consumo de energía debidas a la entrada en funcionamiento de la planta de biomasa en octubre 2024, y la compra de GdO para la electricidad desde el año 2024. Las emisiones de Alcance 3 representan el 90% de las emisiones totales de Alier, principalmente debidas al transporte de materias primas y productos, y sobre un 23% debido a la generación de residuos, dato que se espera seguir rebajando en los próximos años con la puesta en funcionamiento de la planta de plásticos.



Gestión y control ambiental

ALIER, S.A. calcula su huella de carbono que viene siendo verificada bajo la norma ISO 14064-1:2018 desde el año 2020, y respecto a GHG Protocol desde 2023.

Asimismo, desde 2020 se ha procedido a su registro en el MITERD para la obtención del sello CALCULO del alcance 1+2+3 (desde 2024 también el REDUZCO), y desde 2022 está registrada en el programa Acords Voluntaris (Generalitat de Catalunya).

En materia de descarbonización, se han planificado y ejecutado proyectos para maximizar la reducción de la Huella de Carbono, desde el uso de biomasa como fuente de generación de vapor, aprobación del proyecto de parque solar, y compra de GdO para la electricidad desde el año 2024.

REDUCCIÓN DEL ALCANCE 1

- Disminuimos de forma considerable el consumo de Gas Natural para adquirir vapor procedente de una Planta de Biomasa 35,9 MW.

REDUCCIÓN DEL ALCANCE 2

- Compra de GdO para 100% consumo eléctrico 2025. • Optimización de instalaciones y equipos.

REDUCCIÓN DEL ALCANCE 3

- Puesta en marcha de la planta de plásticos para la reducción y valorización del residuo de pulper.

ALIER, S.A. realizó en colaboración con Ecomundis un análisis de vulnerabilidad a los impactos del cambio climático para prever una mejor adaptación y de acuerdo con la Estrategia Catalana de Cambio Climático 2021-2030 (ESCACC30). Siendo el principal riesgo el asociado a los escenarios de escasez de agua a futuro y los episodios climatológicos adversos y de incendios que puedan generarse en la región en un escenario climático extremo. Cabe destacar que la sociedad lleva a cabo proyectos y acciones destinados tanto a la descarbonización como al ahorro de agua.

A continuación se muestran las emisiones de CO2eq calculadas, teniendo en cuenta que para el año 2025 al no haberse publicado los factores de emisión correspondientes al Mix eléctrico se utilizan de manera estimativa los vigentes y publicados por el MITERD. Asimismo, en cada declaración ambiental serán actualizados los cálculos realizados del año precedente con el factor correspondiente.

Contraer tabla

Mostrar All registros

Año	Centro	Origen/Tipo	Contaminante	Concentración	Ud. Con.	Límite	Emisión másica (kg)	Ratio Kg/Udp.
2023	Fábrica (97.636,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Emisiones fugitivas directas por fugas de gases refrigerantes	Gas R32		kg / año	-	5,2	$5,3 \times 10^{-5}$
2023	Fábrica (97.636,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	NOx		kg / año	-	2.427,07	0,025
2023	Fábrica (97.636,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	Meta CH4		kg / año	-	24,18	$2,5 \times 10^{-4}$
2023	Fábrica (97.636,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Emisiones fugitivas directas por fugas de gases refrigerantes	Gas R410A		kg / año	-	89,2	$9,1 \times 10^{-4}$
2023	Fábrica (97.636,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	COVMD		kg / año	-	221,45	$2,3 \times 10^{-3}$
2023	Fábrica (97.636,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	PST		kg Partículas	-	34,56	$3,5 \times 10^{-4}$
2023	Fábrica (97.636,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	N2O		kg / año	-	4,49	$4,6 \times 10^{-5}$
2023	Fábrica (97.636,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Emisiones fugitivas directas por fugas de gases refrigerantes	Gas R407C		kg / año	-	6,1	$6,2 \times 10^{-5}$
2023	Fábrica (97.636,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	SO2		kg / año	-	0	0
2023	Fábrica (97.636,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	CO		kg / año	-	1.138,2	0,012
2024	Fábrica (109.995,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	SO2		kg / año	-	0	0

Año	Centro	Origen/Tipo	Contaminante	Concentración	Ud. Con.	Límite	Emisión másica (kg)	Ratio Kg/Udp.
2024	Fábrica (109.995,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	CO		kg / año	-	1.107,92	0,01
2024	Fábrica (109.995,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	PST		kg Partículas	-	33,15	3×10^{-4}
2024	Fábrica (109.995,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	Meta CH4		kg / año	-	22,59	$2,1 \times 10^{-4}$
2024	Fábrica (109.995,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Emisiones fugitivas directas por fugas de gases refrigerantes	Gas R407C		kg / año	-	0	0
2024	Fábrica (109.995,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	NOx		kg / año	-	2.362,5	0,021
2024	Fábrica (109.995,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	COVMD		kg / año	-	215,56	2×10^{-3}
2024	Fábrica (109.995,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Emisiones fugitivas directas por fugas de gases refrigerantes	Gas R32		kg / año	-	23,1	$2,1 \times 10^{-4}$
2024	Fábrica (109.995,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	N2O		kg / año	-	4,28	$3,9 \times 10^{-5}$
2024	Fábrica (109.995,000 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Emisiones fugitivas directas por fugas de gases refrigerantes	Gas R410A		kg / año	-	16,5	$1,5 \times 10^{-4}$
2025	Fábrica (100.681,257 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	COVMD		kg / año	-	226,33	$2,2 \times 10^{-3}$
2025	Fábrica (100.681,257 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Recargas de extintores	Gas CO2		kg / año	-	325	$3,2 \times 10^{-3}$
2025	Fábrica (100.681,257 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	N2O		kg / año	-	5,04	5×10^{-5}
2025	Fábrica (100.681,257 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Emisiones fugitivas directas por fugas de gases refrigerantes	Gas R407C		kg / año	-	1	$9,9 \times 10^{-6}$
2025	Fábrica (100.681,257 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	CO		kg / año	-	1.164,35	0,012
2025	Fábrica (100.681,257 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	Meta CH4		kg / año	-	29,19	$2,9 \times 10^{-4}$
2025	Fábrica (100.681,257 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Emisiones fugitivas directas por fugas de gases refrigerantes	Gas R32		kg / año	-	28,8	$2,9 \times 10^{-4}$
2025	Fábrica (100.681,257 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	SO2		kg / año	-	0	0
2025	Fábrica (100.681,257 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Emisiones fugitivas directas por fugas de gases refrigerantes	Gas R410A		kg / año	-	7	7×10^{-5}
2025	Fábrica (100.681,257 kilogramos)	Foco de emisión vehiculado Gasóleo B (grupo electrógeno, bomba diesel, calefactor, carretillas, caldera y antorcha biogás)	NOx		kg / año	-	2.508,24	0,025

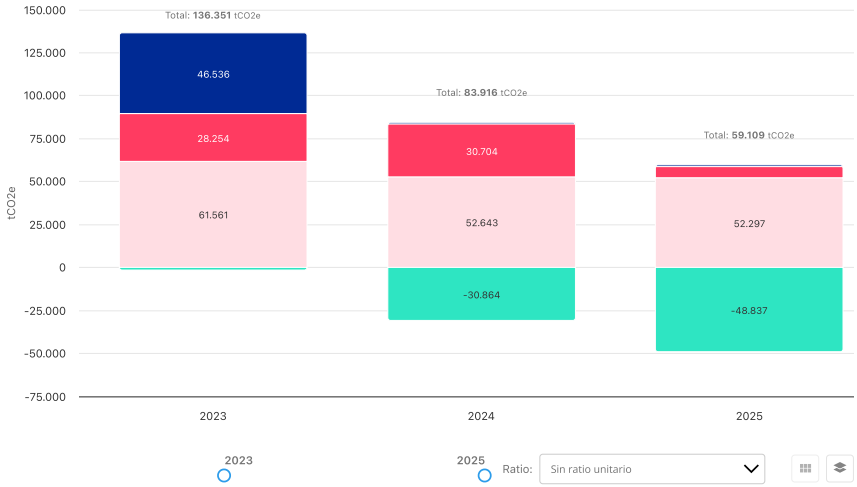
Factores de emisión para el cálculo de otras emisiones referenciadas en documento "FACTORS D'EMISSIÓ DE CONTAMINANTS EMESOS A L'ATMOSFERA" de la Conselleria Territori, Energia i Mobilitat / Direcció General Energia i Canvi Climàtic. Font: Tablas 2.6 i 3.1.5.2 del Volumen 2: Análisis por Actividades. SNAP de Inventarios Nacionales de Emisiones a la Atmósfera 1990-2012. Los gases N2O, CO, SO2 y COVDM están también declarados en los informes PRTR-CAT correspondientes. La organización no emite PFC's, NF3 y SF6.

Emisiones de CO_2

Emisiones de CO_2 por centro

Todos | FÁBRICA (PLANTA ROSSELLÓ)

Todas | Alcance 1 | Alcance 2 | Alcance 3 | Ahorradas | Todos los orígenes evaluados

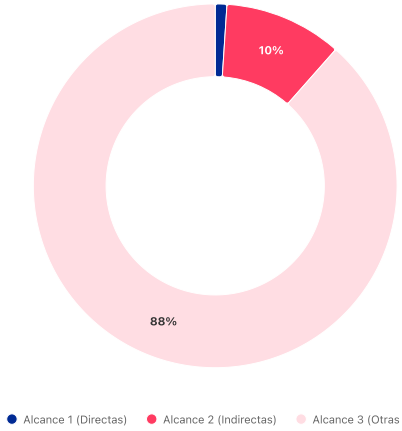


2023 — 2025 Ratio: Sin ratio unitario

Declaración de verificación del inventario de emisiones de gases de efecto invernadero (24/06/26). El Total incluye el sumatorio de los alcances 1, 2 y 3.

GEI calculadas

Año: **2025**



Todos | FÁBRICA

Declaración de verificación del inventario de emisiones de gases de efecto invernadero (24/06/26).

Contraer tabla

CLEAR FILTERS CSV COPY PDF

Mostrar All registros Buscar:

Año	Centro	Origen/Tipo	CO2eq Directas (S1)	CO2eq Indirectas (S2)	CO2eq Indirectas (S3)	CO2eq Ahorradas/Compensadas	T CO2eq Totales	Ratio Total t CO2eq/Ud p.	Ratio t directas CO2eq/Ud p	Ratio t indirectas CO2eq/Ud p	Ratio t CO2eq ahorr./Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	ALCANCE 1	46.535,850t	-	-	-	46.535,850	0,477 t CO2eq/Toneladas	0,477 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	POR COMPRA RENV Y CONSUM FOTOVOLTAICA	-	-		-25,620t	0,000	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	$2,6 \times 10^{-4}$ t CO2eq/Toneladas
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	POR PRODUCCIÓN BIOGÁS	-	-		-1.281,432t	0,000	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0,013 t CO2eq/Toneladas
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	ALCANCE 3	-	-	61.561,230	-	61.561,230	0,631 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0,631 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	ALCANCE 2	-	28.253,970t	-	-	28.253,970	0,289 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0,289 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	ALCANCE 1	569,300t	-	-	-	569,300	$5,2 \times 10^{-3}$ t CO2eq/Toneladas	$5,2 \times 10^{-3}$ t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	POR PRODUCCIÓN BIOGÁS	-	-		-2.203,185t	0,000	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0,02 t CO2eq/Toneladas
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	POR COMPRA ELECTRICIDAD RENV Y CONSUM FOTOVOLTAICA	-	-		-18.941,140t	0,000	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0,172 t CO2eq/Toneladas
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	POR COMPRA DE VAPOR RENOVABLE	-	-		-9.719,392t	0,000	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0,088 t CO2eq/Toneladas
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	ALCANCE 2	-	30.704,290t	-	-	30.704,290	0,279 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0,279 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	ALCANCE 3	-	-	52.642,590	-	52.642,590	0,479 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0,479 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas
2025	FÁBRICA (100.681,257 Toneladas CO2 eq CO2 eq)	ALCANCE 1 (categoría 1)	611,040t	-	-	-	611,040	$6,1 \times 10^{-3}$ t CO2eq/Toneladas CO2 eq	$6,1 \times 10^{-3}$ t CO2eq/Toneladas CO2 eq	0 t CO2eq/Toneladas CO2 eq	0 t CO2eq/Toneladas CO2 eq
2025	FÁBRICA (100.681,257 Toneladas CO2 eq)	ALCANCE 2 (categoría 2)	-	6.200,820t	-	-	6.200,820	0,062 t CO2eq/Toneladas CO2 eq	0 t CO2eq/Toneladas CO2 eq	0,062 t CO2eq/Toneladas CO2 eq	0 t CO2eq/Toneladas CO2 eq
2025	FÁBRICA (100.681,257 Toneladas CO2 eq)	ALCANCE 3 (categoría 3, 4, 6)	-	-	52.297,440	-	52.297,440	0,519 t CO2eq/Toneladas CO2 eq	0 t CO2eq/Toneladas CO2 eq	0,519 t CO2eq/Toneladas CO2 eq	0 t CO2eq/Toneladas CO2 eq
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	POR COMPRA ELECTRICIDAD RENV Y CONSUM FOTOVOLTAICA	-	-		-18.275,720t	0,000	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0,182 t CO2eq/Toneladas
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	POR COMPRA DE VAPOR RENOVABLE	-	-		-28.832,940t	0,000	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0,286 t CO2eq/Toneladas

Año | Centro | Origen/Tipo

Año	Centro	Origen/Tipo	CO2eq Directas (S1)	CO2eq Indirectas (S2)	CO2eq Indirectas (S3)	CO2eq Ahorradas/Compensadas	T CO2eq Totales	Ratio Total t CO2eq/Ud p.	Ratio t directas CO2eq/Ud p	Ratio t indirectas CO2eq/Ud p	Ratio t CO2eq ahorr./Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	POR PRODUCCIÓN BIOGÁS	-	-		-1.728,760t	0,000	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0 t CO2eq/Toneladas	0,017 t CO2eq/Toneladas

Nota: o Factores MITERD. Versión 30 o Directrices IPCC Capítulo 2. Versión 6. o UK Government GHG Conversion Factors for Company Reporting. Versión 1.1 2024 o Càlcul de les emissions de GEH derivades de la gestió dels residus municipals. Versión Abril 2024 o GUIA PRÀCTICA PER AL CÀLCUL D'EMISSIONS DE GASOS AMB EFECTE D'HIVERNACLE (GEH). 17 de juny de 2024

Certificaciones de emisiones GEI(GHG) y registros de CO_2

- Certificación y verificación de la huella de carbono conforme con los requisitos del estándar UNE-EN ISO 14064-1:2019. - Adhesión al Programa de Acuerdos Voluntarios para la reducción de las emisiones de gases de efecto Invernadero del Departamento "d'Acció Climàtica, Alimentació i Agenda Rural de la Generalitat de Catalunya". - Obtención del sello MITECO "Cálculo del alcance 1, alcance 2, alcance 3" compromiso de lucha contra el cambio climático. - Certificación GHG Protocol, a partir del año 2023. Los datos mostrados se han sacado de la verificación del inventario de emisiones de gases de efecto invernadero (24/06/26) CERTIFICACIONES Y REGISTROS: Calculo y Reduzco 2024-b6d0e9fd

Producción y gestión de residuos

Generación de residuos

Alier genera principalmente residuos no peligrosos procedentes del proceso de fabricación de pasta de papel, incluidos lodos de fibras, del tratamiento de aguas de depuración y la fracción del rechazo de materias plásticas no incorporables al proceso. Con la puesta en marcha de la planta de plásticos, ALIER ha reforzado la valorización de las fracciones plásticas procedentes de las operaciones de segregación de impropios y del propio proceso productivo, produciendo granza de PolyAl a partir de dichas corrientes, reduciendo así la cantidad de material destinado a eliminación y ampliando la circularidad del proceso industrial.



Gestión y control ambiental

ALIER mantiene como uno de sus objetivos ambientales prioritarios la maximización de la valorización de los residuos generados en su actividad industrial y la reducción progresiva de las fracciones destinadas a eliminación. Históricamente, la organización ha alcanzado elevados porcentajes de valorización de sus residuos, si bien en los últimos ejercicios este indicador se ha visto condicionado por una fase transitoria de acopio y gestión temporal de determinadas fracciones plásticas procedentes del proceso productivo.

Esta situación está relacionada con la estrategia de valorización material asociada a la nueva planta de reciclaje de plásticos. Durante la fase previa a su entrada en funcionamiento, parte de los residuos plásticos generados en el proceso de pulpeado y en las operaciones de segregación de impropios fueron almacenados temporalmente en el depósito controlado, bajo código de gestión R13, como operación previa a una valorización final posterior.

Con la entrada en funcionamiento de la planta de plásticos, ALIER ha iniciado la valorización interna de estas fracciones, especialmente las procedentes de la materia prima TPK asociada a envases de cartón para bebidas. La instalación permite transformar el residuo plástico generado en el proceso en granza de PolyAl, ampliando así la recuperación del envase más allá de la fracción papel y reduciendo progresivamente la cantidad de residuo plástico destinada a almacenamiento temporal o eliminación.

En consecuencia, aunque el índice de valorización pudo verse reducido durante la fase de transición y puesta en marcha, la tendencia esperada es de mejora a partir de la plena operación de la planta de plásticos, especialmente en 2025 y ejercicios posteriores, conforme se consolide la capacidad de tratamiento y valorización de las fracciones plásticas generadas por la actividad de ALIER.

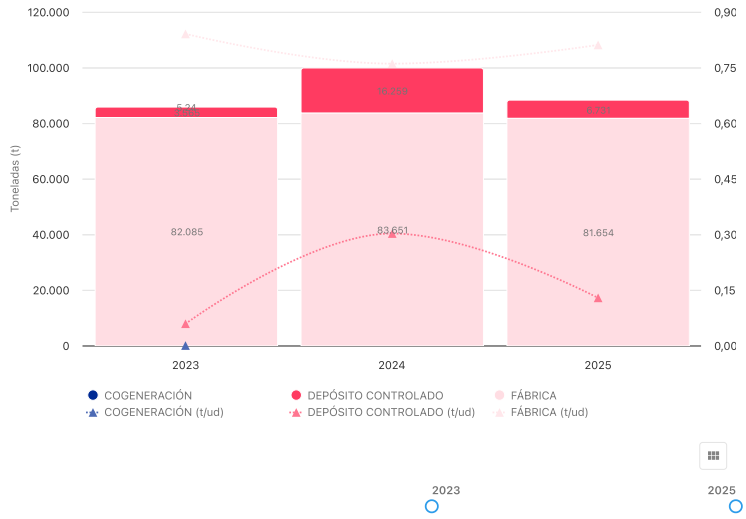
A finales de 2025 se ha obtenido la condición de fin de residuo para la granza de PolyAl producida en la planta de plásticos. La organización trabaja para ampliar su aplicación a usos más genéricos a nivel autonómico, solicitando además la correspondiente autorización a las CCAA a nivel estatal.

Evolución de métricas y ratios específicos

Generación de residuos

Todos | No Peligrosos | Peligrosos

Todos | COGENERACIÓN | DEPÓSITO CONTROLADO | FÁBRICA



2023 — 2025

Ver Descripción | Todos (100,00%) | 030307 (52,65%) | 030311 (35,99%) | 030310 (6,15%) | Otros (5,20%)

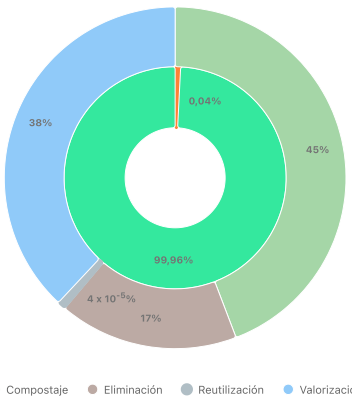
Los porcentajes incluidos en la leyenda de cada residuo se calculan sobre el conjunto de los años mostrados en el gráfico. Si desea analizar los porcentajes para un año específico, deberá seleccionar un único año utilizando la barra selectora. También podrá consultar el detalle en las tablas siguientes. Los datos de tipología y cantidades de cada residuo generado han sido extraídos del informe DARIG que presenta la empresa anualmente.

Contraer tabla

Destino de los residuos

Año: **2025**

Todos | No Peligrosos | Peligrosos



Todos los centros | FÁBRICA | DEPÓSITO CONTROLADO

En el círculo exterior se presenta el destino de los residuos en función de su tratamiento y gestión externa. Y en el círculo interior, su carácter Peligroso / No Peligroso. Puede filtrar en las leyendas de forma cruzada. Los valores de los residuos expresados en anillo interior son los siguientes: 88.343,32 t No Peligrosos. 38,79 t Peligrosos.

Tipología y destino

CLEAR FILTERS

Mostrar All registros

Año	Centro	No peligrosos	Peligrosos	Eliminación/ Depósito controlado	Otros tratamientos	Valorización	Subproductos	Ratio RP (kg)/Ud p.	Ratio NP (Kg)/Ud p.	Totales (t)	Ratio totales (t)/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	82.048,800 t	36,110 t	18.919,620 t	0,000 t	63.165,290 t	0,000 t	0,37 kg/Toneladas kg/Ud p.	840,354 kg/Toneladas Kg/Ud p.	82.084,91 t	0,841 t/Toneladas t/Ud p.
2023	DEPÓSITO CONTROLADO (60.530,500 Toneladas recepcionadas recepcionadas)	3.565,250 t	0,000 t	0,000 t	0,000 t	3.565,250 t	0,000 t	0 kg/Toneladas recepcionadas kg/Ud p.	58,9 kg/Toneladas recepcionadas Kg/Ud p.	3.565,25 t	0,059 t/Toneladas recepcionadas t/Ud p.
2023	COGENERACIÓN (97.636,000 Toneladas)	0,860 t	4,380 t	3,220 t	0,000 t	2,020 t	0,000 t	0,045 kg/Toneladas kg/Ud p.	9×10^{-3} kg/Toneladas Kg/Ud p.	5,24 t	$5,4 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	83.615,080 t	35,560 t	0,000 t	0,000 t	83.650,640 t	0,000 t	0,323 kg/Toneladas kg/Ud p.	760,172 kg/Toneladas Kg/Ud p.	83.650,64 t	0,76 t/Toneladas t/Ud p.
2024	DEPÓSITO CONTROLADO (53.806,400 Toneladas recepcionadas recepcionadas)	4.666,600 t	0,000 t	0,000 t	0,000 t	4.666,600 t	0,000 t	0 kg/Toneladas recepcionadas kg/Ud p.	86,729 kg/Toneladas recepcionadas Kg/Ud p.	4.666,60 t	0,087 t/Toneladas recepcionadas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,000 Toneladas)	81.615,258 t	38,794 t	15.129,839 t	0,000 t	66.524,213 t	0,000 t	0,385 kg/Toneladas kg/Ud p.	810,632 kg/Toneladas Kg/Ud p.	81.654,05 t	0,811 t/Toneladas t/Ud p.
2025	DEPÓSITO CONTROLADO (52.311,000 Toneladas recepcionadas recepcionadas)	6.731,060 t	0,000 t	0,000 t	0,000 t	6.731,060 t	0,000 t	0 kg/Toneladas recepcionadas kg/Ud p.	128,674 kg/Toneladas recepcionadas Kg/Ud p.	6.731,06 t	0,129 t/Toneladas recepcionadas t/Ud p.

Año | Centro

Relación de residuos

Mostrar All registros

Año	Centro	Descripción del residuo	Código CER/LER	Tratamiento	Peligroso	Cantidad (t)	Ratio cantidad (t)/Udp.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	RESIDUOS SEPARADOS MECÁNICAMENTE DE PASTA DE PAPEL Y CARTÓN.	030307	D0502 / D1501 / R0306 / R1201 / R1203 / R1303	No	44.874,630 t	0,46 t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	RESIDUOS DE FIBRAS Y LODOS DE FIBRAS	030310	D0502 / R0301	No	4.427,720 t	0,045 t/Toneladas t/Ud p.

Año | Centro | Descripción del residuo | Código CER/LER | Tratamiento | Peligroso

Año	Centro	Descripción del residuo	Código CER/LER	Tratamiento	Peligroso	Cantidad (t)	Ratio cantidad (t/Udp.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	LODOS DE TRATAMIENTO IN-SITU DE EFLUENTES. DIFERENTES DEL CÓDIGO 030310	030311	R0301	No	31.060,460 t	0,318 t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	ÁCIDO CLORHÍDRICO	060102	R1303	Sí	2,660 t	$2,7 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	TONERS	080318	R0306	No	0,050 t	$5,1 \times 10^{-7}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	ACEITES HIDRÁULICOS QUE CONTIENEN PCB	130101	D1501	Sí	0,860 t	$8,8 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	ACEITES	130205	R0901 / R1303	Sí	4,360 t	$4,5 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	OTROS COMBUSTIBLES	130703	R1303	Sí	0,560 t	$5,7 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	DISOLVENTES NO HALOGENADOS	140603	R1303	Sí	0,660 t	$6,8 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	ENVASES DE MADERA	150103	R0306	No	47,420 t	$4,9 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	ENVASES METÁLICOS	150104	R1201	No	2,800 t	$2,9 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	ENVASES CONTAMINADOS	150110	R1303	Sí	2,320 t	$2,4 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	TRAPOS Y ABSORBENTES	150202	D1501 / R1303	Sí	2,434 t	$2,5 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	FILTROS DE ACEITE	160107	R1201	Sí	0,060 t	$6,1 \times 10^{-7}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	TRANSFORMADORES Y CONDENSADORES CON PCB	160209	R1303	Sí	1,300 t	$1,3 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	MOTORES ELÉCTRICOS	160216	R0406	No	0,560 t	$5,7 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	RESIDUOS ORGÁNICOS QUE CONTIENEN SUSTANCIAS PELIGROSAS	160305	D0902 / R1302	Sí	16,680 t	$1,7 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	AEROSOLES	160504	R1303	Sí	0,117 t	$1,2 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	KITS DEPURADORA	160506	R1303	Sí	0,260 t	$2,7 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	METALES NO FÉRRICOS	170401	R1203	No	0,780 t	8×10^{-6} t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	CABLES	170411	R0406 / R1201 / R1203	No	15,270 t	$1,6 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	PLÁSTICOS Y CAUCHO	191204	R1201/ R0306	No	791,250 t	$8,1 \times 10^{-3}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	RESIDUO DEL PULPER DE LIMPIEZA DE PROCESO	191212	R1201/ R0306	No	336,740 t	$3,4 \times 10^{-3}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	FLUORESCENTES	200121	R1213	Sí	0,117 t	$1,2 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	EQUIPOS ELÉCTRICOS	200135	R1303	Sí	1,920 t	2×10^{-5} t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	ENVASES DE PLÁSTICO	200139	R1201 / R1203	No	22,760 t	$2,3 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	FERRALLA	200140	R1201 / R0401	No	363,578 t	$3,7 \times 10^{-3}$ t/Toneladas t/Ud p.

Año	Centro	Descripción del residuo	Código CER/LER	Tratamiento	Peligroso	Cantidad (t)	Ratio cantidad (t/Udp.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	RESTOS DE PODA	200201	R0301	No	7,980 t	$8{,}2 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	MEZCLA DE RESIDUOS MUNICIPALES	200301	D1501 / R1201	No	96,802 t	$9{,}9 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	ACEITES HIDRÁULICOS QUE CONTIENEN PCB	120301	D1501	Sí	1,800 t	$1{,}8 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	COGENERACIÓN (97.636,000 Toneladas)	TRAPOS Y ABSORBENTES	150202	D1501	Sí	0,820 t	$8{,}4 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	COGENERACIÓN (97.636,000 Toneladas)	RESIDUOS DE ADHESIVOS Y SELLANTES	080409	D1501	Sí	2,400 t	$2{,}5 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	COGENERACIÓN (97.636,000 Toneladas)	ACEITES	130205	R0901	Sí	0,700 t	$7{,}2 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	COGENERACIÓN (97.636,000 Toneladas)	MEZCLA DE RESIDUOS MUNICIPALES	200301	R1201	No	0,580 t	$5{,}9 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	COGENERACIÓN (97.636,000 Toneladas)	CABLES DISTINTOS DE 170410	170411	R1203	No	0,280 t	$2{,}9 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	COGENERACIÓN (97.636,000 Toneladas)	ENVASES CONTAMINADOS	150110	R1303	Sí	0,460 t	$4{,}7 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2023	DEPÓSITO CONTROLADO (60.530,500 Toneladas)	LIXIVIADOS	190703	T31	No	3.565,250 t	0,059 t/Toneladas t/Ud p.
2024	DEPÓSITO CONTROLADO (53.806,400 Toneladas)	Lixiviados originados por la deposición y almacenamiento temporal de los residuos.	190703	T31 [D0801]	No	4.666,600 t	0,087 t/Toneladas t/Ud p.
2024	DEPÓSITO CONTROLADO (53.806,400 Toneladas)	Residuo púlper procedente de fabricación de papel, con almacenamiento temporal a la espera de valorización	030307	V99 [R1208]	No	8.717,140 t	0,162 t/Toneladas t/Ud p.
2024	DEPÓSITO CONTROLADO (53.806,400 Toneladas)	Residuo púlpero procedente de fabricación de papel	030307	V99 [R1203]	No	124,820 t	$2{,}3 \times 10^{-3}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	DEPÓSITO CONTROLADO (53.806,400 Toneladas)	Residuo púlpero procedente de fabricación de papel	030307	V99 [R1203]	No	507,860 t	$9{,}4 \times 10^{-3}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	DEPÓSITO CONTROLADO (53.806,400 Toneladas)	Residuo púlpero procedente de fabricación de papel	030307	V12 [R1201]	No	2.242,440 t	0,042 t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	TONERS	080318	V54 [R0404] y V54 [R0305]	No	0,060 t	$5{,}5 \times 10^{-7}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Líquidos acuosos de limpieza	120301	T62 [D1502] y T62 [D1501]	Sí	1,430 t	$1{,}3 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Aceites hidráulicos que contienen PCB	130101	T62 [D1502]	Sí	0,780 t	$7{,}1 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Aceites	130205	V22 [R0901]	Sí	9,220 t	$8{,}4 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Disolventes no halogenados	140603	T62 [R1302]	Sí	0,440 t	4×10^{-6} t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Envases de madera	105103	V15 [R0305]	No	49,920 t	$4{,}5 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por éstas	150110	T62 [R1302]	Sí	2,540 t	$2{,}3 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Trapos y absorbentes	150202	T62 [R1302]	Sí	3,850 t	$3{,}5 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Filtros de aceite	160107	V41 [R1210] y V41 [R1203]	Sí	0,140 t	$1{,}3 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Condensadores sin PCBs	16021351	V41 [R1201]	Sí	0,660 t	6×10^{-6} t/Toneladas t/Ud p.

Año	Centro	Descripción del residuo	Código CER/LER	Tratamiento	Peligroso	Cantidad (t)	Ratio cantidad (t)/Udp.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Residuos orgánicos que contienen sustancias peligrosas	160305	T62 [R1302]	Sí	12,370 t	$1,1 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Aerosoles	160504	T62 [R1302]	Sí	0,220 t	2×10^{-6} t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Productos químicos de laboratorio	160506	T62 [R1302] y T62 [D1502]	Sí	0,380 t	$3,5 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Hierro y acero	170405	V41 [R1201]	No	26,240 t	$2,4 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Cables	170411	V41 [R1201]	No	1,440 t	$1,3 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Tierra y piedras que contienen sustancias peligrosas	170503	T33 [D0902]	Sí	0,140 t	$1,3 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Plástico y caucho	191204	V12 [R0306] y V12 [R0307]	No	627,760 t	$5,7 \times 10^{-3}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Fluorescentes	20012131	T62 [R1301]	Sí	0,100 t	$9,1 \times 10^{-7}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Equipos eléctricos	200135	T62 [R1302] y T62 [R1301]	Sí	3,290 t	3×10^{-5} t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Monitores y pantallas LED	20013652	V41 [R1201]	No	0,040 t	$3,6 \times 10^{-7}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Envases de plástico limpios para recircular	200139	V12 [R1201]	No	32,680 t	3×10^{-4} t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Alambre, chatarra e inoxidable	200140	V41 [R0401] y V41 [R1202] y V41 [R1201] y V41 [R0403]	No	324,670 t	3×10^{-3} t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Restos de poda	200201	V83 [R0301]	No	15,540 t	$1,4 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Mezclas de residuos municipales	200301	V11 [R1201] y V99 [R1202] y V99 [R1203]	No	62,470 t	$5,7 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Desechos, separados mecánicamente, de pasta elaborada a partir de residuos de papel y cartón	030307	T62 [R1301] y V99 [R1208] y T12 [D0502] y T62 [D1502]	No	41.887,080 t	0,381 t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Desechos de fibras y lodos de fibras	030310	T12 [D0502] y V83 [R0301]	No	4.808,000 t	0,044 t/Toneladas t/Ud p.
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	Lodos depuradora primarios y Lodos del tratamiento in situ de efluentes, distintos de los especificados en el código 030310	030311	T12 [D0502] y V83 [R0301]	No	35.779,180 t	0,325 t/Toneladas t/Ud p.
2025	DEPÓSITO CONTROLADO (52.311,000 Toneladas)	Residuo del pulper procedente de la fabricación de papel, con almacenaje temporal a la espera de valorización	030307	R1208	No	6.731,060 t	0,129 t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Lodos de reactor anaerobio	030311	R0301	No	1.374,020 t	0,014 t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Metales	200140	R1201	No	43,910 t	$4,4 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Aceites hidráulicos que contienen PCB	130101	D1502	Sí	0,820 t	$8,1 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Trapos i absorbentes	150202	R1302	Sí	2,900 t	$2,9 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Productos químicos de laboratorio	160506	D1502	Sí	0,220 t	$2,2 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Productos químicos de laboratorio	160506	R1302	Sí	0,180 t	$1,8 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Monitores y pantallas LED	20013623	R1203	No	0,500 t	5×10^{-6} t/Toneladas t/Ud p.

Año	Centro	Descripción del residuo	Código CER/LER	Tratamiento	Peligroso	Cantidad (t)	Ratio cantidad (t/Udp.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Residuos varios generados en un incendio ocurrido en fábrica el pasado marzo de 2025	200301	R1202	No	2.280,440 t	0,023 t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Desechos e impropios resultantes de la fabricación	030307	D1502	No	964,460 t	$9,6 \times 10^{-3}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Pasta resultante del sistema de limpieza y acondicionamiento previo a la extrusión	030310	R0301	No	1.321,620 t	0,013 t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Restos de residuos de extrusoras	200301	R1202	No	93,760 t	$9,3 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Aceites minerales no clorados de motor, de transmisión mecánica y lubricantes	130205	R0901	Sí	5,070 t	5×10^{-5} t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Otras bases	060205	D1502	Sí	0,089 t	$8,8 \times 10^{-7}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Tóners	16021462	R0404	No	0,018 t	$1,8 \times 10^{-7}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Cables distintos de los especificados en el código 170410	170411	R1201	No	1,780 t	$1,8 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Desechos de fibras y lodos de fibras, de materiales de carga y de estucado, obtenidos por separación mecánica	030310	R0301	No	6.288,360 t	0,062 t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Desechos, separados mecánicamente, de pasta elaborada a partir de residuos de papel y cartón	030307	D1502	No	14.162,440 t	0,141 t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Desechos, separados mecánicamente, de pasta elaborada a partir de residuos de papel y cartón	030307	R0306	No	23,700 t	$2,4 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Desechos, separados mecánicamente, de pasta elaborada a partir de residuos de papel y cartón	030307	R1301	No	24.010,720 t	0,238 t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o están contaminados por ellas	150110	R1302	Sí	3,540 t	$3,5 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Envases vacíos de productos químicos	200139	R1201	No	28,060 t	$2,8 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Equipos eléctricos y electrónicos desechados, distintos de los especificados en los códigos 200121 y 200123, que contienen componentes peligrosos	200135	R1301	Sí	1,740 t	$1,7 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Filtros de aceite	160107	R1203	Sí	0,020 t	2×10^{-7} t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Gases en recipientes a presión (incluidos halones) que contienen sustancias peligrosas	160504	R1302	Sí	0,134 t	$1,3 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Hierro y acero	170405	R1201	No	1,580 t	$1,6 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Líquidos acuosos de limpieza	120301	D1502	Sí	1,810 t	$1,8 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Lodos del tratamiento in situ de efluentes, distintos de los especificados en el código 030310	030311	R0301	No	30.389,260 t	0,302 t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Envases de madera	150103	R0305	No	46,140 t	$4,6 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Acero inoxidable	200140	R1201	No	2,280 t	$2,3 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Alambres	200140	R0401	No	1,960 t	$1,9 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Metales	200140	R0403	No	100,320 t	1×10^{-3} t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Alambres	200140	R1201	No	241,620 t	$2,4 \times 10^{-3}$ t/Toneladas t/Ud p.

Año	Centro	Descripción del residuo	Código CER/LER	Tratamiento	Peligroso	Cantidad (t)	Ratio cantidad (t/Udp.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Mezclas de hormigón, ladrillos, tejas y materiales cerámicos, distintas de las especificadas en el código 170106	170107	R0506	No	2,600 t	$2,6 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Mezclas de residuos municipales	200301	R1201	No	36,250 t	$3,6 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Mezclas de residuos municipales	200301	R1202	No	182,040 t	$1,8 \times 10^{-3}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Otros disolventes y mezclas de disolventes	140603	R1302	Sí	0,620 t	$6,2 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Pequeños aparatos con componentes peligrosos y pilas incorporadas	16021351	R1201	Sí	0,140 t	$1,4 \times 10^{-6}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Plástico y caucho	191204	R0306	No	12,840 t	$1,3 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Residuos biodegradables	200201	R0301	No	4,560 t	$4,5 \times 10^{-5}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Residuos de tóner de impresión, distintos de los especificados en el código 080317	080318	R0404	No	0,020 t	2×10^{-7} t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Residuos orgánicos que contienen sustancias peligrosas	160305	R1302	Sí	21,490 t	$2,1 \times 10^{-4}$ t/Toneladas t/Ud p.
2025	FÁBRICA (100.681,260 Toneladas)	Tubos fluorescentes y otros residuos que contiene mercurio	20012131	R1301	Sí	0,021 t	$2,1 \times 10^{-7}$ t/Toneladas t/Ud p.

Gestión de las materias primas y los recursos

Gestión de los recursos materiales

La principal materia prima del proceso de fabricación de papel en ALIER es la proveniente de procesos de recuperación y el postconsumo y un 6,94% en peso total se corresponde con el uso de otras materias auxiliares necesarias para obtener el producto final.



Gestión y control ambiental

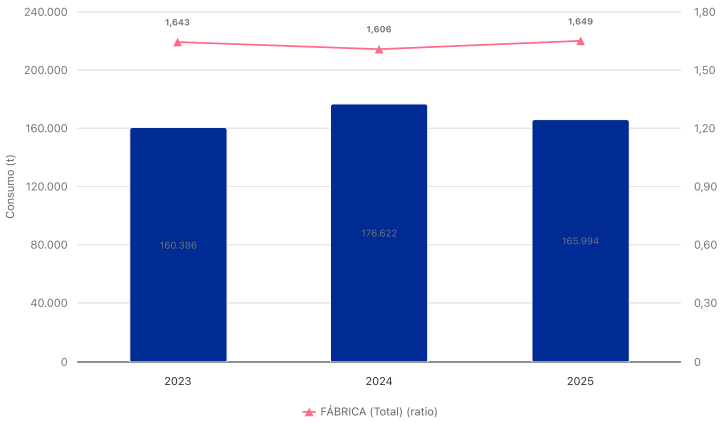
En el transcurso del ejercicio 2025 se produjo una reducción de los volúmenes de adquisición tanto de materias primas como auxiliares en valor absoluto, de forma alineada con la disminución de la producción. El ratio de eficiencia relativo a las toneladas producidas disminuyó.

Evolución de métricas y ratios específicos

Consumo de recursos

Total | M. Primas | A. Aux | Envases

Todos | FÁBRICA



2023 2025

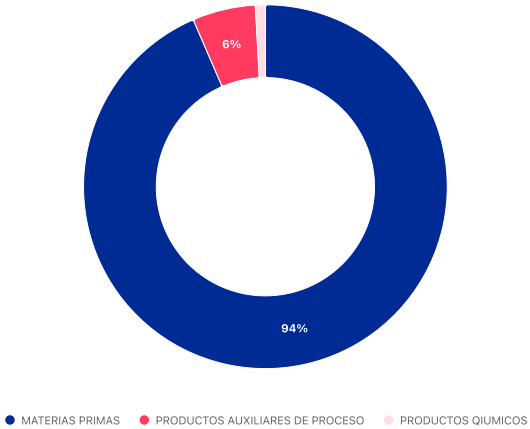
Todos los grupos ▼

Todos (100,00%) | MATERIAS PRIMAS (93,68%) | PRODUCTOS AUXILIARES DE PROCESO (5,56%) | PRODUCTOS QIUMICOS (0,76%) | ENVASES Y EMBALAJES (0,01%)

Los porcentajes incluidos en la leyenda de cada materia se calculan sobre el conjunto de los años mostrados en el gráfico. Si desea analizar los porcentajes para un año específico, deberá seleccionar un único año utilizando la barra selectora. También podrá consultar el detalle en las tablas siguientes.

Tipo de materias

Año: **2025**



Filtrado por centro: **FÁBRICA**

El gráfico representa los principales grupos de recursos.

Contraer tabla

CLEAR FILTERS

Mostrar All registros

Año	Centro	Tipo de Materias	% Reciclados	% Peligrosos	Cantidad M. Primas (t)	Cantidad Materias Auxiliares. (t)	Cantidad Envases& Emb. (t)	Total (t)	Ratio total (t)/Udp.	Materias Peligrosas (t)	Materias Recicladas (t)
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	ENVASES Y EMBALAJES	52,606 %	0,000 %	0,000 t	0,000 t	10	10,45 t	$1,1 \times 10^{-4}$ t/Toneladas	0,00	5,50
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	MATERIAS PRIMAS	100,000 %	0,000 %	150.826,720 t	0,000 t	0	150.826,72 t	1,545 t/Toneladas	0,00	150.826,72
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	PRODUCTOS AUXILIARES DE PROCESO	0,000 %	0,000 %	0,000 t	8.523,380 t	0	8.523,38 t	0,087 t/Toneladas	0,00	0,00
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	PRODUCTOS QIUMICOS	0,000 %	100,000 %	0,000 t	1.025,190 t	0	1.025,19 t	0,011 t/Toneladas	1.025,19	0,00
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	ENVASES Y EMBALAJES	81,150 %	0,000 %	0,000 t	0,000 t	27	27,86 t	$2,5 \times 10^{-4}$ t/Toneladas	0,00	22,61
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	PRODUCTOS AUXILIARES DE PROCESO	0,000 %	0,000 %	0,000 t	10.125,100 t	0	10.125,10 t	0,092 t/Toneladas	0,00	0,00
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	PRODUCTOS QIUMICOS	0,000 %	100,000 %	0,000 t	1.312,970 t	0	1.312,97 t	0,012 t/Toneladas	1.312,97	0,00
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	MATERIAS PRIMAS	100,000 %	0,000 %	165.156,530 t	0,000 t	0	165.156,53 t	1,501 t/Toneladas	0,00	165.156,53
2025	FÁBRICA (100.681,257 Toneladas)	MATERIAS PRIMAS	100,000 %	0,000 %	155.222,020 t	0,000 t	0	155.222,02 t	1,542 t/Toneladas	0,00	155.222,02
2025	FÁBRICA (100.681,257 Toneladas)	PRODUCTOS QIUMICOS	0,000 %	100,000 %	0,000 t	1.469,910 t	0	1.469,91 t	0,015 t/Toneladas	1.469,91	0,00
2025	FÁBRICA (100.681,257 Toneladas)	PRODUCTOS AUXILIARES DE PROCESO	0,000 %	0,000 %	0,000 t	9.301,940 t	0	9.301,94 t	0,092 t/Toneladas	0,00	0,00

Año | Centro | Tipo de Materias

Mostrando registros del 1 al 11 de un total de 11 registros (filtrado de un total de 851 registros)

Biodiversidad

Indicadores de biodiversidad

ALIER integra la protección de la biodiversidad en su Política Ambiental y en su Sistema de Gestión Ambiental certificado conforme a ISO 14001 y validado conforme al Reglamento EMAS. Este enfoque se basa en la prevención de impactos, el cumplimiento legal, el control operacional y la mejora continua de los aspectos ambientales con posible incidencia sobre el entorno, especialmente agua, vertidos, emisiones, residuos, ruido e iluminación exterior.

Las instalaciones de ALIER se ubican en un entorno industrial y en zonas previamente transformadas. Tanto la planta industrial como el depósito controlado de residuos no peligrosos se sitúan en suelos antropizados, sin afección directa significativa sobre espacios naturales protegidos, hábitats sensibles o áreas de elevado valor ecológico. La actividad no ha supuesto conversión de ecosistemas naturales ni transformación de hábitats originales.

La organización mantiene controles ambientales sobre vertidos, calidad del agua, consumo hídrico, emisiones atmosféricas, ruido, iluminación exterior y gestión de residuos. Estos controles permiten minimizar posibles presiones indirectas sobre el entorno y no evidencian afecciones relevantes sobre la biodiversidad en las zonas próximas a las instalaciones.

Adicionalmente, el modelo productivo de ALIER, basado en la valorización de residuos y en el uso de materias primas recuperadas, contribuye indirectamente a reducir la presión sobre recursos forestales al disminuir la demanda de fibra virgen. Este enfoque se complementa con las certificaciones de cadena de custodia FSC® y PEFC®, que refuerzan la trazabilidad de los materiales utilizados.

A continuación, se muestran las superficies ocupadas por los centros de ALIER de acuerdo con los requisitos del Reglamento EMAS, incluyendo superficie sellada y no sellada. ALIER no dispone de superficie adicional fuera del centro orientada a la naturaleza, por lo que dicha categoría se informa con valor cero o sin superficie asociada.

Contraer tabla

CLEAR FILTERS

Mostrar All registros

Año	Centro	Ud p.	Ud	Uso total del suelo (m2)	Superficie sellada (m2)	Superficie No sellada (m2)	Uso del suelo / naturaleza	Superficie orientada según naturaleza en el emplazamiento (m2)	Superficie fuera del centro orientada según naturaleza (m2)	Ratio uso (m2)/Udp.	Ratio sellada (m2)/Udp.	Ratio orientada (m2)/Udp.
2023	FÁBRICA (97.636,000 Toneladas)	97.636,000	Toneladas	201.149 m2	98.603 m2	30.878 m2	Agrícola	71.668 m2		2,06 m2/Toneladas	1,01 m2/Toneladas	0,734 m2/Toneladas
2023	DEPÓSITO CONTROLADO (60.530,550 Toneladas)	60.530,550	Toneladas	225.867 m2	125 m2	225.742 m2				3,732 m2/Toneladas	$2,1 \times 10^{-3}$ m2/Toneladas	0 m2/Toneladas
2024	FÁBRICA (109.995,000 Toneladas)	109.995,000	Toneladas	201.149 m2	98.603 m2	30.878 m2	Agrícola	71.668 m2		1,829 m2/Toneladas	0,896 m2/Toneladas	0,652 m2/Toneladas
2024	DEPÓSITO CONTROLADO (53.806,400 Toneladas)	53.806,400	Toneladas	225.867 m2	125 m2	225.742 m2				4,198 m2/Toneladas	$2,3 \times 10^{-3}$ m2/Toneladas	0 m2/Toneladas
2025	DEPÓSITO CONTROLADO (52.311,000 Toneladas)	52.311,000	Toneladas	225.867 m2	125 m2	225.742 m2				4,318 m2/Toneladas	$2,4 \times 10^{-3}$ m2/Toneladas	0 m2/Toneladas
2025	FÁBRICA (100.681,257 Toneladas)	100.681,257	Toneladas	201.149 m2	98.603 m2	30.878 m2	Agrícola	71.668 m2		1,998 m2/Toneladas	0,979 m2/Toneladas	0,712 m2/Toneladas

Año Centro

Otras informaciones de interés ambiental

Indicadores e impactos

La Comisión Europea elabora documentos de referencia sectorial, en consulta con los estados miembros y otras partes interesadas, que incluyen las mejores prácticas ambientales e indicadores para sectores concretos. En concreto no son de aplicación a la producción de papel de ALIER documentos de buenas prácticas e indicadores sectoriales específicos. No obstante , a continuación se incluyen otros indicadores, que si bien no son significativos pueden ser de interés a las partes interesadas.



Indicadores específicos significativos y/o sectoriales

A continuación exponemos los datos referentes a mediciones acústicas realizadas en el entorno de las instalaciones de Alier. Estos datos se extraen del informe de mediciones reglamentarias realizado por Bureau Veritas realizadas el 15/10/26 y el 16/10/26.

Contraer tabla

CLEAR FILTERS

Mostrar All registros

Año	Centro	Descripción del indicador	Origen / Tipo / Aspecto	Valor	Unidad del valor	Información	Ratio Ud valor/Ud p.
2025	Fábrica (100.681,257 Unidad de producción/servicio)	Medición DIURNO, Punto nº 1	Emisiones Sonoras Fábrica	42,000	Decibelios (dBA)	Valor límite A4:55 Medición Reglamentaria: Bureau Veritas en fechas 15/10/2025 y 16/10/2025	NA valor/Ud p.
2025	Fábrica (100.681,257 Unidad de producción/servicio)	Medición VESPERTINO, Punto nº 1	Emisiones Sonoras Fábrica	31,000	Decibelios (dBA)	Valor límite A4:55 Medición Reglamentaria: Bureau Veritas en fechas 15/10/2025 y 16/10/2025	NA valor/Ud p.
2025	Fábrica (100.681,257 Unidad de producción/servicio)	Medición NOCTURNO, Punto nº 1	Emisiones Sonoras Fábrica	31,000	Decibelios (dBA)	Valor límite A4:45 Medición Reglamentaria: Bureau Veritas en fechas 15/10/2025 y 16/10/2025	NA valor/Ud p.
2025	Fábrica (100.681,257 Unidad de producción/servicio)	Medición DIURNO, Punto nº 2	Emisiones Sonoras Fábrica	46,000	Decibelios (dBA)	Valor límite B1:60 Medición Reglamentaria: Bureau Veritas en fechas 15/10/2025 y 16/10/2025	NA valor/Ud p.
2025	Fábrica (100.681,257 Unidad de producción/servicio)	Medición VESPERTINO, Punto nº 2	Emisiones Sonoras Fábrica	47,000	Decibelios (dBA)	Valor límite B1:60 Medición Reglamentaria: Bureau Veritas en fechas 15/10/2025 y 16/10/2025	NA valor/Ud p.
2025	Fábrica (100.681,257 Unidad de producción/servicio)	Medición NOCTURNO, Punto nº 2	Emisiones Sonoras Fábrica	47,000	Decibelios (dBA)	Valor límite B1:50 Medición Reglamentaria: Bureau Veritas en fechas 15/10/2025 y 16/10/2025	NA valor/Ud p.

Año | Centro | Origen / Tipo / Aspecto

Mostrando registros del 1 al 6 de un total de 6 registros (filtrado de un total de 486 registros)

Aspectos e impactos ambientales

Aspectos e impactos ambientales

ALIER dispone de un procedimiento para la identificación y la evaluación del Impacto de sus Aspectos medioambientales. Dicho procedimiento tiene en cuenta criterios técnicos de evaluación tales como su magnitud e importancia relativas, su naturaleza o peligrosidad, la frecuencia o probabilidad de los sucesos que los generan o las incidencias ocasionadas en el medio receptor. A continuación se muestran los Aspectos Ambientales Significativos de acuerdo con dichos criterios y procedimientos.



Descripción de los aspectos ambientales más destacados y significativos

Para la gestión y el control de los impactos ambientales de la organización, se identifican y evalúan los aspectos ambientales en 2025 a partir de los datos e informaciones obtenidos al año natural finalizado de 2024. Sobre los aspectos ambientales evaluados como significativos se planifica la acción ambiental para el año 2025.

- Se han identificado un total de 53 aspectos ambientales directos, de los cuales 5 (Fábrica de papel), han resultado significativos, con un grado de significancia igual o superior a 10.
- Se han identificado un total de 49 aspectos ambientales indirectos, de los cuales 4, han resultado significativos, con un grado de significancia igual o superior a 8.
- Se han identificado un total de 89 aspectos ambientales potenciales de los cuales 14 son significativos (10 de fábrica y 4 del depósito controlado), con un grado de significancia igual o superior a 6.

Descripción de los aspectos ambientales significativos

Contraer tabla

CLEAR FILTERS

Mostrar All registros

Año	Centro	Fase Ciclo de Vida	Aspecto Ambiental	Impacto	Acciones	Significativo
2025	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: DIRECTO PROCESO: Producción en instalaciones Fábrica	Ruido exterior fábrica (dB(A))	RIESGOS PARA LA SALUD HUMANA	Diagnóstico (mediciones acústicas en inmisión y emisión), plan de acciones e implementación. Ver NC nº 335 RM1.03 Registro NC_OBS_OM 2023_24_25	Sí
2025	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: DIRECTO PROCESO: Proceso productivo	Consumo energía eléctrica (MWh)	AGOTAMIENTO DE RECURSOS	Implantación medidas eficiencia energética (EGE, ISO 50001). Se han instalado placas fotovoltaicas en las cubiertas de las instalaciones para autoabastecimiento Adquirir/comprar energía eléctrica 100% renovable	Sí
2025	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: DIRECTO PROCESO: Proceso productivo	Emisiones de combustión por vehículos y maquinaria	CONTAMINACIÓN DEL AIRE, IMPACTOS SENSORIALES/ATMOSFÉRICOS, CAMBIO CLIMÁTICO	Nota para evaluación 2025: valoración V1 equivalente a consumo de gasoil.	Sí
2025	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: DIRECTO PROCESO: Proceso productivo	Consumo de energía térmica (TnVapor)	AGOTAMIENTO DE RECURSOS	Acciones de eficiencia energética contemplados para la reducción del consumo de vapor (ver objetivos)	Sí
2025	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: DIRECTO PROCESO: Proceso productivo	Vertido de aguas residuales de proceso	ALTERACIÓN DE LAS AGUAS	Actuar en la reducción de los valores de vertido (carga contaminantes)	Sí

Año	Centro	Fase Ciclo de Vida	Aspecto Ambiental	Impacto	Acciones	Significativo
2025	Producción de papel	Producción, intervención indirecta TIPOLOGÍA: INDIRECTO PROCESO: Operaciones de montaje de calderería o maquinaria en fábrica, mantenimiento mecánico realizado por Empresas externas subcontratadas	Residuos peligrosos	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2025	Vertedero	Producción, intervención indirecta TIPOLOGÍA: INDIRECTO PROCESO: Operaciones de montaje de calderería o maquinaria en vertedero, mantenimiento mecánico realizado por Empresas externas subcontratadas	Residuos peligrosos	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2025	Producción de papel	Instalaciones, intervención indirecta TIPOLOGÍA: INDIRECTO PROCESO: Operaciones de limpieza de las instalaciones	Residuos peligrosos	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2025	Producción de papel	Instalaciones, intervención indirecta TIPOLOGÍA: INDIRECTO PROCESO: Empresas externas subcontratadas esporádicamente (obras, proyectos...)	Residuos peligrosos	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2025	FÁBRICA DE PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN PARQUE DE MATERIA PRIMA	Emisiones a la atmósfera	CONTAMINACIÓN DEL AIRE, CAMBIO CLIMÁTICO		SÍ
2025	FÁBRICA DE PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN PARQUE DE MATERIA PRIMA	Consumo de agua	AGOTAMIENTO DE RECURSOS		SÍ
2025	FÁBRICA DE PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN PARQUE DE MATERIA PRIMA	Vertido de aguas residuales	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2025	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN PARQUE DE MATERIA PRIMA	Generación de residuos	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2025	VERTEDERO	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN VERTEDERO	Emisiones a la atmósfera	CONTAMINACIÓN DEL AIRE, CAMBIO CLIMÁTICO		SÍ
2025	VERTEDERO	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN VERTEDERO	Consumo de agua	AGOTAMIENTO DE RECURSOS		SÍ
2025	VERTEDERO	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN VERTEDERO	Generación de residuos	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2025	VERTEDERO	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN VERTEDERO	Vertido de aguas residuales	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2025	FÁBRICA DE PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN LA PLANTA DE RECICLAJE DE RESIDUOS PLÁSTICOS	Vertido de aguas residuales	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2025	FÁBRICA DE PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN LA PLANTA DE RECICLAJE DE RESIDUOS PLÁSTICOS	Generación de residuos	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2025	FÁBRICA DE PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN LA PLANTA DE RECICLAJE DE RESIDUOS PLÁSTICOS	Consumo de agua	AGOTAMIENTO DE RECURSOS		SÍ
2025	FÁBRICA DE PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN LA PLANTA DE RECICLAJE DE RESIDUOS PLÁSTICOS	Emisiones a la atmósfera	CONTAMINACIÓN DEL AIRE, CAMBIO CLIMÁTICO		SÍ
2025	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: ROTURA ENVASADO DE RESIDUOS PELIGROSOS Y/O PRODUCTOS QUÍMICOS CADUCADOS	Generación de residuos	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2025	FÁBRICA DE PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: ROTURA ENVASADO DE RESIDUOS PELIGROSOS Y/O PRODUCTOS QUÍMICOS CADUCADOS	Vertido de aguas residuales	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2024	Producción de papel	Producción, intervención indirecta TIPOLOGÍA: INDIRECTO PROCESO: Operaciones de montaje de calderería o maquinaria en fábrica, mantenimiento mecánico realizado por Empresas externas subcontratadas	Residuos peligrosos	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2024	Vertedero	Producción, intervención indirecta TIPOLOGÍA: INDIRECTO PROCESO: Operaciones de montaje de calderería o maquinaria en vertedero, mantenimiento mecánico realizado por Empresas externas subcontratadas	Residuos peligrosos	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2024	Producción de papel	Instalaciones, intervención indirecta TIPOLOGÍA: INDIRECTO PROCESO: Operaciones de limpieza de las instalaciones	Residuos peligrosos	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2024	Producción de papel	Instalaciones, intervención indirecta TIPOLOGÍA: INDIRECTO PROCESO: Empresas externas subcontratadas esporádicamente (obras, proyectos...)	Residuos peligrosos	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2024	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: DIRECTO PROCESO: Uso de vehículos y maquinaria	Consumo combustibles gasoil B (l)	AGOTAMIENTO DE RECURSOS		SÍ
2024	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: DIRECTO PROCESO: Instalaciones Fábrica	Ruido exterior fábrica (dB(A))	AGOTAMIENTO DE RECURSOS		SÍ
2024	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: DIRECTO PROCESO: Generación de residuos	Residuos no peligrosos: pasta 030310 (Tn)	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2024	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: DIRECTO PROCESO: Generación de residuos	Residuos no peligrosos: plástico 030307	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2024	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: DIRECTO PROCESO: Proceso productivo	Consumo energía eléctrica (MWh)	AGOTAMIENTO DE RECURSOS		SÍ

Año	Centro	Fase Ciclo de Vida	Aspecto Ambiental	Impacto	Acciones	Significativo
2024	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN PARQUE DE MATERIA PRIMA	Emisiones a la atmósfera	CONTAMINACIÓN DEL AIRE		SÍ
2024	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN PARQUE DE MATERIA PRIMA	Consumo de agua	AGOTAMIENTO DE RECURSOS		SÍ
2024	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN PARQUE DE MATERIA PRIMA	Generación de residuos	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2024	FÁBRICA PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN PARQUE DE MATERIA PRIMA	Vertido de aguas residuales	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2024	VERTEDERO	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN VERTEDERO	Emisiones a la atmósfera	CONTAMINACIÓN DEL AIRE		SÍ
2024	VERTEDERO	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN VERTEDERO	Consumo de agua	AGOTAMIENTO DE RECURSOS		SÍ
2024	VERTEDERO	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN VERTEDERO	Generación de residuos	AGOTAMIENTO DE RECURSOS		SÍ
2024	VERTEDERO	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: INCENDIO EN VERTEDERO	Vertido de aguas residuales	AGOTAMIENTO DE RECURSOS		SÍ
2024	FÁBRICA DE PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: ROTURA ENVASADO RESIDUOS PELIGROSOS Y/O PRODUCTOS QUÍMICOS CADUCADOS	Generación de residuos	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ
2024	FÁBRICA DE PAPEL	PRODUCCIÓN TIPOLOGÍA: POTENCIAL / EMERGENCIA PROCESO: ROTURA ENVASADO RESIDUOS PELIGROSOS Y/O PRODUCTOS QUÍMICOS CADUCADOS	Vertido de aguas residuales	ALTERACIÓN DEL SUELO		SÍ

Planificación de la mejora ambiental

Planificación de objetivos

ALIER planifica sus objetivos en el marco del Sistema Integrado de Gestión Ambiental, definiendo proyectos y acciones específicas dirigidos a la reducción de los impactos ambientales y a la mejora de los procesos. A continuación se muestra una relación de ellos.



Planificación de la mejora ambiental

Contraer tabla

A continuación se muestran los objetivos de mejora previstos (**2023 – 2026**)

Año	Centro	Fase Ciclo de Vida	Objetivo	Valor Objetivo	% Alcanzado	Meta / Acción	Plazo	Observaciones
01/2022 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y recursos renovables	Aumentar el uso de energía renovable	100,000	30,0 % Valor a cierre 30,000	1- Digestión anaerobia de lodos Dpto. Proyectos + Resp. Depuradora	01/03/2026	Sin observaciones
01/2022 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y recursos renovables	Aumentar el uso de energía renovable	100,000	30,0 % Valor a cierre 30,000	2- Instalación de placas fotovoltaicas en terrenos agrícolas Dirección + Dpto. Proyectos	01/12/2026	Sin observaciones
01/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y recursos renovables	Seguimiento descarbonización actividad a través de la huella de carbono	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	1- Cálculo HC organización 2024 Dpto Normativa y MA	01/12/2025	Sin observaciones
01/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y recursos renovables	Seguimiento descarbonización actividad a través de la huella de carbono	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	2- Obtención sello ISO 14064-1:2018 año 2024 Dpto Normativa y MA	31/12/2025	Sin observaciones

Año	Centro	Fase Ciclo de Vida	Objetivo	Valor Objetivo	% Alcanzado	Meta / Acción	Plazo	Observaciones
01/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y recursos renovables	Seguimiento descarbonización actividad a través de la huella de carbono	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	3- Renovación compromiso Acords voluntaris 2024 (Generalitat de Catalunya) Dpto Normativa y MA	01/12/2025	Sin observaciones
01/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y recursos renovables	Seguimiento descarbonización actividad a través de la huella de carbono	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	4- Renovación sello MITECO 2024. Alcance CALCULO + REDUZCO Dpto Normativa y MA	01/12/2025	Sin observaciones
01/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y recursos renovables	Seguimiento descarbonización actividad a través de la huella de carbono	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	5- Renovación sello MITECO 2024. Alcance CALCULO + REDUZCO + COMPENSO Dpto Normativa y MA	01/12/2025	Previamente a solicitar el COMPENSO al MITECO, hay que obtener el CALCULO
01/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y recursos renovables	Seguimiento descarbonización actividad a través de la huella de carbono	100,000	15,0 % Valor a cierre 15,000	6- Explorar la posibilidad de establecer un objetivo de descarbonización y adherirnos a la iniciativa SBTi (Science Based Target iniciative) Dpto Normativa y MA	01/12/2025	Sin observaciones
02/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Integración de la sostenibilidad en la actividad de la compañía, y redacción de la memoria de sostenibilidad	100,000	10,0 % Valor a cierre 10,000	1- Integrar los indicadores ESRS en las tablas de indicadores de sostenibilidad Dpto Normativa y MA	01/06/2025	Sin observaciones
02/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Integración de la sostenibilidad en la actividad de la compañía, y redacción de la memoria de sostenibilidad	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	2- Informe EINF 2024 Dpto Normativa y MA	01/04/2025	GFI
02/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Integración de la sostenibilidad en la actividad de la compañía, y redacción de la memoria de sostenibilidad	100,000	70,0 % Valor a cierre 70,000	3- Desarrollo de las líneas directrices del plan director de sostenibilidad en objetivos y metas específicos Dpto Normativa y MA	01/06/2025	Sin observaciones
02/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Integración de la sostenibilidad en la actividad de la compañía, y redacción de la memoria de sostenibilidad	100,000	75,0 % Valor a cierre 75,000	4- Realización de la matriz de doble materialidad de Alier, alineada con la directiva CSRD Dpto Normativa y MA + Dirección + Dirección	01/06/2025	Sin observaciones
02/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Integración de la sostenibilidad en la actividad de la compañía, y redacción de la memoria de sostenibilidad	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	5- Creación de las herramientas y los flujos de trabajo e información para la realización a la memoria de sostenibilidad de forma anual Dpto Normativa y MA	01/06/2025	Sin observaciones
02/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Integración de la sostenibilidad en la actividad de la compañía, y redacción de la memoria de sostenibilidad	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	6- Memoria de Sostenibilidad 2024 Dpto Normativa y MA	01/05/2025	Sin observaciones
02/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Integración de la sostenibilidad en la actividad de la compañía, y redacción de la memoria de sostenibilidad	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	7- Redacción y publicación de la declaración EMAS de Alier de 2024 Dpto Normativa y MA	01/06/2025	Sin observaciones
02/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Integración de la sostenibilidad en la actividad de la compañía, y redacción de la memoria de sostenibilidad	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	8- Cálculo del Índice de economía circular de Right Supply Dpto Normativa y MA	01/06/2025	Sin observaciones
02/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Integración de la sostenibilidad en la actividad de la compañía, y redacción de la memoria de sostenibilidad	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	9- Renovación del certificado / medalla Ecovadis 2024 Dpto Normativa y MA	01/03/2025	Sin observaciones
02/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Integración de la sostenibilidad en la actividad de la compañía, y redacción de la memoria de sostenibilidad	100,000	30,0 % Valor a cierre 30,000	10- Renovación del certificado / medalla Ecovadis 2025 Dpto Normativa y MA	01/03/2026	Sin observaciones
02/2023 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Integración de la sostenibilidad en la actividad de la compañía, y redacción de la memoria de sostenibilidad	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	11- Renovación de la certificación Bcorp en 2025 Dpto Normativa y MA	01/11/2025	Sin observaciones
04/2023 MA	FÁBRICA	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y eficiencia energética	Reducción del consumo energético	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	1- Turbosoplante. Reemplazar las bombas de vacío de MP2 y MP3 por turbosoplantes, de mayor eficiencia energética Dpto. Proyectos	01/10/2024	Sin observaciones
04/2023 MA	FÁBRICA	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y eficiencia energética	Reducción del consumo energético	100,000	50,0 % Valor a cierre 50,000	2- Desarrollar el proyecto Inycom para pasar de tener una plataforma para lecturas de consumos eléctricos, a realizar un análisis de desempeño energético detallado (no solo respecto a grandes variables como producción, sino incluso a nivel de tipo de producto o tipo de MMPP), mejorando las LBE y acabar disponiendo de una plataforma de visualización (preferiblemente en el Qlik) para que todos los responsables que lo necesiten y la organización puedan disponer de esta información Comité EGE	01/12/2025	Sin observaciones
01/2024 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Recursos hídricos disponibles	Reducción del consumo de agua	100,000	50,0 % Valor a cierre 50,000	1- Instalar una red de limpieza con agua regenerada Dpto. Proyectos	30/09/2025	Sin observaciones
02 / 2024 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Impactos ambientales de producto	Extender el cálculo de ACV y DAP a nuevos productos de la compañía, y ahondar en el conocimiento de las DAPs actuales publicadas, para conocer donde tenemos que actuar para reducir el GWP Total de nuestros productos	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	1- Plan de descarbonización Alier horizonte 2026 a partir de los resultados de la DAP (Revisión 2025), y con información de los porcentajes de contribución de cada elemento que contribuye al GWP Total del producto, para CW Dpto Normativa y MA	01/03/2026	Sin observaciones
02 / 2024 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Impactos ambientales de producto	Extender el cálculo de ACV y DAP a nuevos productos de la compañía, y ahondar en el conocimiento de las DAPs actuales publicadas, para conocer donde tenemos que actuar para reducir el GWP Total de nuestros productos	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	2- Realizar una simulación de ACV y DAP de Placa de yeso (no verificada ni publicada por el momento) Dpto Normativa y MA	01/12/2025	Sin observaciones
02 / 2024 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Impactos ambientales de producto	Extender el cálculo de ACV y DAP a nuevos productos de la compañía, y ahondar en el conocimiento de las DAPs actuales publicadas, para conocer donde tenemos que actuar para reducir el GWP Total de nuestros productos	100,000	80,0 % Valor a cierre 80,000	3- Realizar una simulación de ACV y DAP de PolyAl (no verificada ni publicada por el momento) Dpto Normativa y MA	01/12/2025	Sin observaciones
02 / 2024 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Impactos ambientales de producto	Extender el cálculo de ACV y DAP a nuevos productos de la compañía, y ahondar en el conocimiento de las DAPs actuales publicadas, para conocer donde tenemos que actuar para reducir el GWP Total de nuestros productos	100,000	80,0 % Valor a cierre 80,000	4- Actualizar ACV y DAP de CW con los datos de actividad de 2024, con objeto de comparar los resultados de la DAP actual publicada, con datos de 2021, y evaluar la posibilidad de verificar y publicar los resultados Dpto Normativa y MA	01/12/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	1- Cumplimiento del beneficio a obtener 2025 Dirección	01/12/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	2- Construcción de una planta de tratamiento de residuo plastico, con capacidad de procesar hasta 4Tn/h en peso seco, para la transformación de este plastico en granza. (PR22014) Dirección + Dpto. Proyectos + Dpto. Proyectos	01/12/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	3- Inclusión proceso planta de plásticos en sistemas ISO Dpto. Normativa y MA	01/07/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	4- Obtención de certificación RECYCLASS para planta de plásticos Dpto. Normativa y MA	01/12/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	30,0 % Valor a cierre 30,000	5- Pulper 7. Instalar un pulper trommel y su linea de pastra asociada para el tratamiento de TPK (PR 22225) Dpto. Proyectos	01/12/2025	Sin observaciones

Año	Centro	Fase Ciclo de Vida	Objetivo	Valor Objetivo	% Alcanzado	Meta / Acción	Plazo	Observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	5,0 % Valor a cierre 5,000	6- Coatting Offline. Instalar una máquina de coating offline para tratar papel de ambas máquinas Dpto. Proyectos	01/12/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	7- Papel con fibras de algodón. Añadir fibra textil reciclada durante el proceso de fabricación papelero Dpto. I+D	15/12/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	90,0 % Valor a cierre 90,000	8- Papel Waterproof. Papel con superficie repelente al agua. Dpto. I+D	01/06/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	9- Food contact. Papel apto para contacto con alimentos húmedos y grasos. Dpto. I+D	01/12/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	30,0 % Valor a cierre 30,000	10- CAPTAPAPER- Desarrollar gama de papeles reciclados sostenibles con la capacidad de capturar gases de efecto invernadero (GEI), basados en el uso de aditivos para la captura y mineralización del dióxido de carbono (CO2). Dpto. I+D	01/12/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	11- Encolado natural. Sustitución de agentes encolantes de orígen sintético procedentes del petróleo por agentes de orígen natural, como los aceites vegetales Dpto. I+D	01/09/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	60,0 % Valor a cierre 60,000	12- PLACA CEMENTÍCIA-Desarrollar una formulación en base mineral de arcilla o cemento para papel para placa exterior y diseño del producto final. Dpto. I+D	01/05/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	50,0 % Valor a cierre 50,000	13- PAPEL TEXTIL-Investigar vías de reciclado de residuos textiles pre y posconsumo recogidos de manera selectiva para desarrollar una nueva gama de papeles 100% reciclados y reciclables. Dpto. I+D	01/12/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	50,0 % Valor a cierre 50,000	14- RECLOPAR-Incorporar lodos primarios de la depuradora en una placa de yeso y desarrollar una metodología para producir placas de yeso a nivel de laboratorio. Dpto. I+D	30/12/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	50,0 % Valor a cierre 50,000	15- DOCTORADO INDUSTRIAL-Desarrollar e implementar procesos enzimáticos, químicos y nanotecnológicos en suspensiones de fibras secundarias para la producción de papel para cartón-yeso y saco con propiedades físicomecánicas y superficiales mejoradas Dpto. I+D	01/12/2026	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	50,0 % Valor a cierre 50,000	16- PAPEL CON GRAFENO- Mejora de las propiedades mecánicas y acústicas del papel Dpto. I+D	01/12/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	50,0 % Valor a cierre 50,000	17- PAPEL Hydro +AF. Desarrollar un papel con propiedades hidrofóbicas y antifúngicas. Dpto. I+D	01/12/2025	Sin observaciones
01/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO CICLO DE VIDA IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	OBJETIVO ECONOMICO, PROYECTOS Y I+D	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	18- PAPEL IGNÍFUGO - Desarrollar papel con propiedades retardantes a la llama Dpto. I+D	01/08/2025	Sin observaciones
02/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO INSTALACIONES IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	Objetivos mejora continua: asegurar calidad producto, reducción defectos papel, viabilidad consumo TPK y oportunidades mejora calidad papel	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	1- Asegurar la calidad del producto acabado durante y después del cierre de los circuitos de aguas Mejora continua	01/12/2025	Sin observaciones
02/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO INSTALACIONES IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	Objetivos mejora continua: asegurar calidad producto, reducción defectos papel, viabilidad consumo TPK y oportunidades mejora calidad papel	100,000	80,0 % Valor a cierre 80,000	2- Estudiar e implementar acciones para corregir los defectos del papel con mayor impacto en forma de reclamaciones Mejora continua	01/12/2025	Sin observaciones
02/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO INSTALACIONES IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	Objetivos mejora continua: asegurar calidad producto, reducción defectos papel, viabilidad consumo TPK y oportunidades mejora calidad papel	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	3- Estudiar la viabilidad del consumo de TPK como materia prima una vez se hayan cerrado los circuitos de aguas Mejora continua	01/12/2025	Sin observaciones
02/2024 G	FÁBRICA	DISEÑO INSTALACIONES IMPACTO/ASPECTO:Eco-eficiencia de procesos e instalaciones	Objetivos mejora continua: asegurar calidad producto, reducción defectos papel, viabilidad consumo TPK y oportunidades mejora calidad papel	100,000	50,0 % Valor a cierre 50,000	4- Identificar y trabajar las principales oportunidades de mejorar de calidad del papel Mejora continua	01/12/2025	Sin observaciones
01/2022 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y recursos renovables	Aumentar el uso de energía renovable	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	4 - Compra de garantías de origen para el 100% de la energía eléctrica consumida Dept. Financiero	01/02/2025	Sin observaciones
01/2022 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y recursos renovables	Aumentar el uso de energía renovable	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	3- Aprovechamiento de saltos de agua para generar electricidad Dpto. Proyectos	01/01/2026	Sin observaciones
04/2023 MA	FÁBRICA	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y eficiencia energética	Reducción del consumo energético	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	3- Cambio de 12 motores por eficiencia energética. *2 de MP2 *7 de MP3 *2 de Pasta *1 de Pulper Dpto. Proyectos	01/12/2025	Sin observaciones
04/2023 MA	FÁBRICA	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y eficiencia energética	Reducción del consumo energético	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	4- Cambio de prensas bandas más prensa Thune por 2 prensas de tornillo. Dpto. Proyectos	01/02/2026	Sin observaciones
04/2023 MA	FÁBRICA	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y eficiencia energética	Reducción del consumo energético	100,000	30,0 % Valor a cierre 30,000	5- Aprovechamiento del calor del vapor flash Dpto. Proyectos	01/03/2026	Sin observaciones
01/2025 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Obtención del certificado de reciclabilidad	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	1- FASE I. Evaluación inicial. Contexto y situación. Dpto Normativa y MA	01/01/2025	Sin observaciones
01/2025 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Obtención del certificado de reciclabilidad	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	2- FASE II. Desarrollo de procesos. Dpto. Plásticos y Dpto. Normativa y MA	01/02/2025	Sin observaciones
01/2025 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Obtención del certificado de reciclabilidad	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	3- FASE III. Elaboración de documentación e implantación del sistema. Dpto. Plásticos y Dpto. Normativa y MA	01/06/2025	Sin observaciones
01/2025 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Obtención del certificado de reciclabilidad	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	4- FASE IV. Verificación de cumplimiento. Auditoría anual interna del sistema. Dpto. Plásticos y Dpto. Normativa y MA	01/09/2025	Sin observaciones
01/2025 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Obtención del certificado de reciclabilidad	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	5- Índice de Circularidad Ecomundis con datos 2023 Dpto. Normativa y MA	01/06/2025	Sin observaciones
01/2025 MA	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Obtención del certificado de reciclabilidad	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	6- Índice de Circularidad Ecomundis con datos 2024 Dpto. Normativa y MA	01/12/2025	Sin observaciones

Año	Centro	Fase Ciclo de Vida	Objetivo	Valor Objetivo	% Alcanzado	Meta / Acción	Plazo	Observaciones
01/2025 G	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Puntuación BCorp	80,000	100,0 % Valor a cierre 80,000	1- Preparar cuestionario evaluación de impacto B: alcanzar 80 puntos. Dept. Normativa y MA	01/03/2025	Renovación trienal
01/2025 G	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Puntuación BCorp	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	2- Cola evaluación: envío plantilla de elegibilidad inicial Dept. Normativa y MA	01/04/2025	Sin observaciones
01/2025 G	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Puntuación BCorp	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	3- Evaluación: comrpobación por parte de la entidad certificadora la elegibilidad de la empresa, enfoque y puntuación modelos de negocio de impacto. Dept. Normativa y MA	01/10/2025	Sin observaciones
01/2025 G	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Puntuación BCorp	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	4- Verificación: analista extrae un conjunto de preguntas a responder (etapa 1). Revisión llamada (etapa 2). Seguimiento y control interno de calidad (etapa 3). Dept. Normativa y MA	01/10/2025	Sin observaciones
01/2025 G	FÁBRICA	ACTIVIDAD GENERAL IMPACTO/ASPECTO:Gestión ambiental	Puntuación BCorp	100,000	100,0 % Valor a cierre 100,000	5- Recertificación: una vez se han llevado a cabo las auditorías de evaluación y verificación si se obtienen más de 80 puntos se certifica la empresa como corporación B. Dept. Normativa y MA	01/10/2025	Sin observaciones
01/2026 MA/E	FÁBRICA	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y eficiencia energética	Aumentar el uso de energías renovables y mejorar la eficiencia energética de la actividad	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	M1- Incrementar el uso de energía eléctrica renovable mediante instalaciones fotovoltaicas. M2 - Incrementar el uso de energías renovables térmicas mediante valorización de biogás. M3 - Reducir el consumo energético específico de la actividad mediante medidas de eficiencia energética AA significativo: Consumo energético. M4 - Mantener el coste de la energía eléctrica consumida. Dir. Operaciones/ Resp. energía / Mantenimiento. Dirección Industrial.	31/12/2026	Objetivo para 2026, con 4 Metas.
02/2026 MA	FÁBRICA	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y eficiencia energética	Optimizar la gestión de los residuos generados por la actividad	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	M1 - Reducir la generación de residuos de proceso AA significativos: 030307, 030310. M2 - Incrementar el reciclaje del residuo 030307 AAS: 030307 y 030307 R13, afección suelo M3 - Reducir la fracción del residuo 030307 enviada a deposición AA significativo: 030307 D5. M4 - Mejorar la segregación y gestión de residuos peligrosos y banales (AA Significativos: Residuos peligrosos, 200301) Dir. Operaciones / Dir Industrial.	31/12/2026	Objetivo para 2026, con 4 Metas.
03/2026 MA	FÁBRICA	PRODUCCIÓN IMPACTO/ASPECTO:Cambio climático y eficiencia energética	Mejorar el desempeño ambiental de los productos y la valorización de materiales	100,000	0,0 % Valor a cierre 0,000	M1 - Obtener certificación CREE/ISCC PLUS vinculada a la reciclabilidad. M2 - Finalizar y publicar las DAP de productos (CW, bolsas, polyal) M3 - Conseguir la reciclabilidad del PolyAl (vía de gestión R0307) para su comercialización como producto. Dir. Operaciones / Dir Industrial.	31/07/2026	Objetivo para 2026, con 3 Metas.

Análisis de cumplimiento legal

Cumplimiento legal y normativo

La organización dispone de un procedimiento y sistema para la identificación de los requisitos legales, así como para la evaluación periódica que permite garantizar el pleno cumplimiento. A continuación se muestra la relación de permisos y/o autorizaciones ambientales vigentes, así como una síntesis de su vigencia.

Desde el año 2018 se dispone de una herramienta para el control y evaluación de los requisitos legales de Medio Ambiente (incluyendo energía) y reglamentación industrial aplicables a fábrica y depósito controlado.



Relación de permisos, autorizaciones y declaraciones vigentes

ACTIVIDAD DE FABRICACIÓN DE PAPEL Y CARTÓN 100% RECICLADO ALIER, S.A. es titular de la autorización ambiental de la actividad de fabricación de papel situada en el término municipal de Rosselló (establecimiento 1389 – expediente L1RA170300), otorgada mediante resolución de 26 de marzo de 2021, que renovó la autorización LAAD070008 de 8 de julio de 2008. Posteriormente, esta autorización ha incorporado diversas modificaciones no sustanciales, entre ellas la correspondiente al expediente L1CNS230144. Esta actividad forma parte del alcance del sistema EMAS de ALIER.

En el ejercicio 2025, ALIER, SA ha obtenido resolución favorable de Modificación No Sustancial (MNS) de su autorización ambiental integrada L1RA170300, de acuerdo con lo establecido en la Ley 20/2009, de prevención y control ambiental de las actividades. Dicha modificación corresponde al expediente L1CNS240313, por el cual la autoridad ambiental competente ha considerado no sustancial la modificación comunicada, autorizando la consideración de fin de condición de residuo para las escamas y granzas de polietileno y aluminio (PolyAl), derivados del tratamiento de residuos de pulper procedentes del proceso de fabricación de papel. La resolución incorpora esta modificación a la autorización ambiental vigente.

ACTIVIDAD DE DEPÓSITO CONTROLADO DE RESIDUOS NO PELIGROSOS ALIER, S.A. es titular de la autorización ambiental de la actividad de depósito controlado de residuos no peligrosos situada en el paraje Costa dels Carros, Km 2 del Camí d'Almacelles, en el término municipal de Rosselló (establecimiento 3072 – expediente LA20100124), otorgada en el año 2012. Esta autorización ha sido objeto de modificaciones no sustanciales, entre ellas la del expediente L1CNS210078, incorporada el 8 de febrero de 2022, y la del expediente L1CNS230140, incorporada el 18 de junio de 2024. Adicionalmente, la actividad ha sido objeto de un procedimiento de revisión mediante el expediente L1RA210222 para adaptarla al Real Decreto 646/2020; no obstante, este expediente se encuentra actualmente en fase de propuesta de resolución provisional y todavía no consta resolución definitiva, dado que se presentaron alegaciones. Esta actividad forma parte del alcance del sistema EMAS de ALIER.

Síntesis de cumplimiento normativo

Asimismo, ALIER declara que cumple con toda la legislación en materia medioambiental, y que como parte de este cumplimiento, presenta reportes a las diferentes competencias medioambientales, sometiéndose a revisiones y auditorías externas para evaluar el cumplimiento legal.

Algunas de las disposiciones más destacadas por su importancia y aplicabilidad son:

- Ley 9/2025, de 3 de diciembre, de Movilidad Sostenible.
- Reglamento (UE) 2025/2365 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 12 de noviembre de 2025, relativo a la prevención de las pérdidas de granza de plástico para reducir la contaminación por micro plásticos.
- Real Decreto 164/2025, de 4 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento de Seguridad Contra Incendios en los Establecimientos Industriales.
- Reglamento (UE) 2025/40 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 19 de diciembre de 2024, sobre los envases y residuos de envases, por el que se modifican el Reglamento (UE) 2019/1020 y la Directiva (UE) 2019/904 y se deroga la Directiva 94/62/CE.
- Orden TED/1191/2024, de 24 de octubre, por la que se regulan los sistemas electrónicos de control de los volúmenes de agua utilizados por los aprovechamientos de agua, los retornos y los vertidos al dominio público hidráulico.
- Decreto 132/2024, de 30 de julio, por el que se aprueba el Plan de calidad del aire, horizonte 2027, el Plan de acción a corto plazo por altos niveles de contaminación del aire y las determinaciones normativas para alcanzar los objetivos de calidad del aire.
- Reglamento (UE) 2024/1781 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 13 de junio de 2024 por el que se instaura un marco para el establecimiento de requisitos de diseño ecológico aplicables a los productos sostenibles, se modifican la Directiva (UE) 2020/1828 y el Reglamento (UE) 2023/1542 y se deroga la Directiva 2009/125/CE.
- Reglamento (UE) 2024/1157 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 11 de abril de 2024, relativo a los traslados de residuos, por el que se modifican los Reglamentos (UE) nº 1257/2013 y (UE) 2020/1056, y se deroga el Reglamento (CE) nº 1013/2006.
- Reglamento (UE) 2023/2055 de la Comisión de 25 de septiembre de 2023 que modifica, por lo que respecta a las micropartículas de polímeros sintéticos, el anexo XVII del Reglamento (CE) nº 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo al registro, la evaluación de la autorización de la restricción de las sustancias y mezclas químicas (REACH).
- Real Decreto 665/2023, de 18 de julio, por el que se modifica el Reglamento del Dominio Público Hidráulico.

Buenas prácticas de gestión ambiental

Desde la propia misión de la organización y su actividad principal de fabricación de papel y cartón, ALIER basa su modelo productivo en la valorización de residuos y en la economía circular. La compañía fabrica papel 100 % reciclado a partir de materias primas 100 % recuperadas, procedentes mayoritariamente de la recogida selectiva de residuos, sin utilizar fibra virgen en ningún punto del proceso productivo. Esta práctica permite cerrar el ciclo de vida del papel, reducir significativamente el consumo de recursos naturales y contribuir a la conservación de los ecosistemas forestales y de la biodiversidad asociada.

La valorización de estas materias primas es posible gracias a la tecnología empleada tanto en el proceso de pulpeado como en las etapas posteriores de depuración de pastas, que permiten recuperar de forma eficiente la fracción celulósica y separar los materiales impropios. En coherencia con este enfoque, ALIER dispone de las certificaciones de Cadena de Custodia FSC® y PEFC™, acreditando el uso exclusivo de material reciclado y garantizando la trazabilidad y el origen sostenible de las materias primas empleadas.

Como refuerzo de este modelo circular, durante el periodo 2023-2024 ALIER realizó inversiones significativas destinadas a ampliar las capacidades de valorización de residuos propios del proceso productivo. En este marco, en octubre de 2024 entró en funcionamiento la planta de reciclaje de residuos plásticos, destinada a tratar la fracción plástica valorizable procedente del rechazo del pulper y de las operaciones de segregación de impropios asociadas al tratamiento de envases para bebidas. Esta instalación permite reciclar fracciones complejas del residuo y transformarlas en granza de PolyAl, que se comercializa como materia prima secundaria, contribuyendo a reducir el envío a vertedero y a maximizar la valorización interna de residuos de proceso.

En línea con el objetivo estratégico de avanzar hacia la máxima valorización de los residuos generados, durante 2025 se iniciaron las obras de ejecución del proyecto de digestión de lodos biológicos, orientado a mejorar el tratamiento y la valorización de los lodos procedentes del sistema de depuración de aguas, así como a optimizar el desempeño ambiental global de la instalación.

De forma complementaria, ALIER evalúa y planifica de manera continua nuevas actuaciones de mejora ambiental, entre las que destacan como proyectos futuros:

- La mejora del sistema de deshidratación de lodos primarios (fase 2), con el objetivo de optimizar la gestión de este residuo.
- La implementación de mejoras en las líneas de la planta de reciclaje de plásticos, orientadas a incrementar la productividad y el rendimiento del proceso.

En relación con el seguimiento del desempeño en economía circular, en 2024 ALIER inició el análisis de sus indicadores de circularidad mediante la plataforma RightSupply, evaluando su Índice de Circularidad de la Materia (ICM) conforme a referentes técnicos como la Fundación Ellen MacArthur, los Circular Transition Indicators del WBCSD y la serie de normas ISO 59000. En 2025 se realizó una nueva evaluación con fines comparativos, constatándose una mejora de los indicadores de circularidad respecto al ejercicio anterior, tanto a nivel organizacional como a nivel de ciclo de vida.

Asimismo, como herramienta de transparencia ambiental y análisis del impacto de sus productos, ALIER dispone de Declaraciones Ambientales de Producto (DAP/EPD) verificadas por tercera parte para distintas familias de producto. En concreto, la compañía cuenta con una EPD verificada para el producto Carton-Wall , para el papel para bolsas y sacos semiextensibles.

De acuerdo con la planificación actual, en 2026 está prevista la actualización de las EPD de Carton-Wall y de bolsas, con el objetivo de incorporar las mejoras derivadas de la evolución del proceso productivo y del desempeño ambiental, y seguir ofreciendo información ambiental fiable y actualizada a clientes y otras partes interesadas.

Mejores prácticas de gestión ambiental

Best Environmental Management Practices

En relación con los documentos de referencia sectoriales previstos en el marco EMAS, ALIER ha tenido en cuenta la Decisión (UE) 2020/519 de la Comisión, relativa al documento de referencia sectorial sobre las mejores prácticas de gestión medioambiental, los indicadores sectoriales de comportamiento medioambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la gestión de residuos.

La aplicabilidad de este documento se considera parcial, dado que la actividad principal de ALIER es la fabricación de papel y cartón reciclado. No obstante, resulta relevante para aquellas actividades vinculadas a la valorización de residuos, la gestión de fracciones recuperadas, la operación del depósito controlado de residuos no peligrosos y la nueva planta de reciclaje de plásticos.

En este sentido, ALIER incorpora prácticas alineadas con dicho documento sectorial mediante el control y seguimiento de los residuos generados, la segregación de fracciones, la maximización de las vías de valorización frente a la eliminación, la gestión reglamentaria del depósito controlado, la presentación de declaraciones oficiales en materia de residuos y la implantación de nuevas soluciones de valorización material, como la producción de granza de PolyAl a partir de fracciones plásticas procedentes del proceso productivo.

Estas actuaciones se integran en el Sistema de Gestión Ambiental certificado conforme a ISO 14001 y validado conforme al Reglamento EMAS, así como en el sistema de reporting ambiental de ALIER, que incluye, entre otros, la Declaración Ambiental EMAS, la declaración anual de residuos, la declaración de envases, el informe de explotación del vertedero, el PRTR y otros informes ambientales periódicos.

Integración con los ODS de la Agenda 2030





Durante el ejercicio 2023, Alier realizó el primer mapping o localización de los Objetivos de Desarrollo Sostenible de la Agenda 2030 en la plataforma RightSupply.net. en su Informe digital RS26000. Dicho informe, incluye un apartado específico para los ODS, observando aquellos que tienen mayor influencia en las fases del ciclo de vida de los productos de ALIER y de forma integrada con las materias fundamentales de la norma ISO 26000.



Garantizar una vida sana y promover el bienestar de todos a todas las edades.
• Fomento de hábitos saludables a través del Club Alier. • Participación la liga local de futbol 7 de equipo formado por trabajadores de Alier. • Subvención parcial de cuotas de gimnasio local. • Programa de beneficios y retribución flexible como medida de bienestar y conciliación, incluyendo ticket restaurante, transporte y guardería.

Garantizar una educación inclusiva y equitativa de calidad y promover oportunidades de aprendizaje permanente para todos.
• Fomento de la formación a todos los trabajadores. • Becas para estudios. • Fomento de incorporación de jóvenes a través de convenios con universidades y centros de formación profesional. • Acciones educativas de difusión y visualización: importancia del reciclaje y fomento de la participación de la mujer en la industria. • Fomento de las colaboraciones y alianzas universitarias. Colaboración en 2025 en el programa CPO Dual de Electricidad, con contrato de formación en alternancia.

Lograr la igualdad de género y empoderar a todas las mujeres y las niñas.
• Acciones de sensibilización vinculadas a la igualdad de oportunidades y a la presencia de la mujer en el entorno industrial. • Formación sobre sesgos inconscientes. • Actualización de la agenda del Plan de Igualdad y LGTBIQ+.

Garantizar la disponibilidad y la gestión sostenible del agua y el saneamiento para todos.
• Proyectos de reducción de consumo de agua. • Proyectos de recirculación interna de agua. • Proyectos de disminución de vertido de aguas. • Seguimiento del consumo y de los puntos críticos del proceso como medida de adaptación frente al riesgo hídrico.

Garantizar el acceso a una energía asequible, fiable, sostenible y moderna para todos.
• Puesta en funcionamiento de la planta de biomasa para producción de vapor. • Cubiertas de placas solares en tejados y proyecto de instalación en terrenos agrícolas para suministro de energía eléctrica. • Sistema de Gestión Energética certificado conforme a ISO 50001:2018. •Aprovechamiento del biogás generado en la depuradora. • Medidas de reducción del consumo eléctrico. • Compra de electricidad con garantías de origen renovable desde 2024.

Promover el crecimiento económico sostenido, inclusivo y sostenible, el empleo pleno y productivo y el trabajo decente para todos.
• Mejoras en conciliación. • Regulación del teletrabajo y nueva política de presencialidad. • Prevención del acoso y otros tipos de violencia, incluyendo adenda/protocolo LGTBIQ+. • Gestión de derechos humanos en la cadena de valor mediante Código de Conducta para Proveedores y Política de Compras Sostenibles. • Seguimiento de la ruta laboral y social de ALIER dentro del Plan Director de Sostenibilidad.

Construir infraestructuras resilientes, promover la industrialización inclusiva y sostenible y fomentar la innovación.
• Certificación ISO 9001, ISO 14001 y ISO 50001. • Creación de la figura del VAPA, para la captación de las necesidades y deseos de los clientes. • Revisión continua de los procesos y los productos hacia la sostenibilidad. • Obtención del registro EMAS como sistema europeo de gestión ambiental orientado a la mejora continua y la transparencia. • Proyectos de mejora continua y transformación organizativa, incluyendo la integración de I+D+i y Calidad, y el refuerzo de Mejora Continua, Transformación e Inversiones.

Lograr que las ciudades y los asentamientos humanos sean inclusivos, seguros, resilientes y sostenibles.
• Valorización de materias primas recuperadas que no disponen de soluciones circulares suficientes en el mercado. • Valorización de TPK (envases de bebidas de cartón usados) y PMA (cartón vertedero). • Contribución a la reducción de residuos urbanos y comerciales mediante soluciones industriales de reciclaje y valorización.

Garantizar modalidades de consumo y producción sostenibles.
• Soluciones circulares para residuos plásticos generados en el proceso de producción. • Proyectos para el aprovechamiento de la celulosa y reducción de residuos en el proceso. • Análisis de ciclo de vida en productos clave y Declaraciones Ambientales de Producto (DAP/EPD). • Puesta en marcha de la planta de reciclaje de plásticos para valorización de fracciones procedentes de TPK y producción de granza de PolyAl. • Uso de certificaciones FSC® y PEFC™ como mecanismos de trazabilidad de cadena de custodia. • Proyecto de certificado de reciclabilidad CREE, orientado a demostrar el reciclaje efectivo real de los envases brik. • Evaluación del Índice de Circularidad de la Materia mediante RightCircular®, con mejora interanual del indicador local y global de circularidad.

Adoptar medidas urgentes para combatir el cambio climático y sus efectos.
• Cálculo y validación respecto ISO 14064-1:2019 de las emisiones de huella de carbono. • Análisis de vulnerabilidad frente al cambio climático. • Plan de reducción de emisiones GEI, con objetivo de reducción de la intensidad de emisiones para el periodo 2024-2027. • Sustitución progresiva de combustibles fósiles mediante la planta de biomasa para producción de vapor. • Compra de electricidad con garantías de origen renovable. • Desarrollo de proyectos fotovoltaicos. • Medidas de adaptación frente a riesgo hídrico, incendios, olas de calor y fenómenos meteorológicos adversos. • Integración de criterios DNSH en proyectos y subvenciones.

Proteger, restablecer y promover el uso sostenible de los ecosistemas terrestres, gestionar de forma sostenible los bosques, luchar contra la desertificación, detener e invertir la degradación de las tierras y detener la pérdida de biodiversidad.
• Uso de materias primas procedentes de papel y cartón 100% recuperado. • Certificación FSC / PEFC. • Reducción de la presión sobre recursos forestales mediante el uso de materias primas recuperadas. • Control de posibles impactos ambientales indirectos sobre el entorno, incluyendo agua, vertidos, residuos, emisiones, ruido e iluminación exterior.

Fortalecer los medios de implementación y revitalizar la Alianza Mundial para el Desarrollo Sostenible.

• Acuerdo con ENGIE para la implantación y operación de la planta de biomasa que suministra energía térmica renovable a la planta de Rosselló. • Participación en grupos de interés, como ASPAPEL y el CLUSTER DE RESIDUS de Catalunya, para fomentar el desarrollo de estrategias sostenibles en el sector. • Colaboración con universidades, centros tecnológicos y entidades de investigación para el desarrollo de soluciones de valorización de residuos, mejora de procesos e innovación aplicada. • Colaboración con entidades sociales, educativas y deportivas del entorno local. • Participación institucional y diálogo con administraciones públicas locales y autonómicas en materia de sostenibilidad y actividad industrial.

Registro de verificación

La presente Declaración Ambiental Digital está siendo verificada por:
ES-V-0003 – BUREAU VERITAS IBERIA S.L. con el número de acreditación de la Dirección General de Calidad Ambiental y Cambio Climático 015-V-EMAS-R

El documento de mayor validez o en caso de discrepancias, será el PDF firmado digitalmente por el organismo verificador. Dicho documento es el fiel reflejo e impresión de esta Declaración Ambiental Digital o web renderizada. Las partes interesadas, podrán descargar aquí dicho render como muestra y evidencia de invariabilidad y coherencia de los datos validados en la presente DECLARACIÓN AMBIENTAL DIGITAL.

Fecha de última edición: – **Versión del render File Nº:** 0 **FASE DE VALIDACIÓN**

ORGANIZACIÓN: **ALIER –** CENTRO/s – COBERTURA: **PLANTA PAPELERA ROSELLÓ Y DEPÓSITO CONTROLADO**

ACCESO REGISTRO EUROPEO: COMISIÓN EUROPEA

TRADUCCIONES DE ESTA DECLARACIÓN AMBIENTAL: La presente Declaración Ambiental EMAS ha sido verificada en su idioma original. Los navegadores utilizados por los stakeholders para su consulta, o la propia Plataforma RightSupply, podrán traducir de forma automática su transcripción directa, sin que a priori el organismo certificador considere su contenido traducido como validado. Para ello se recomiendan métodos como la traducción jurada.

ENLACES EXTERNOS Y CONTENIDO AUDIOVISUAL: La presente Declaración Ambiental EMAS ha sido verificada en su totalidad, con excepción de los enlaces externos y del contenido audiovisual o videográfico que se haya incluido con carácter complementario.

DIGITALIZACIÓN: La digitalización de las declaraciones ambientales es una buena práctica con múltiples beneficios para la sostenibilidad. Al eliminar el uso de papel, se logra una reducción significativa en el consumo de energía y agua, lo que a su vez minimiza la huella de carbono. Esta transición digital no solo apoya al medio ambiente, sino que también mejora la precisión y consistencia de los datos, optimizando la eficiencia en la gestión, el reporte ambiental y el acceso a la información para los grupos de interés. **Esta iniciativa fue reconocida como una buena práctica en el año 2022 dentro del Programa INTERREG EUROPE de políticas públicas de la Unión Europea (ENHANCE EMAS), subrayando su importancia en la promoción de una administración más ecológica y eficiente en toda Europa.**

Acrónimos y siglas

Template: 2026 Final